

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

【개정목차】

I . 개정

공통부분

제1장 적용기준(토목/건축/설비)	3
제6장 철근콘크리트 공사(토목/건축)	4

토목부분

제12장 도로포장 및 유지	6
제13장 하천	8
제17장 철강 및 철공공사	8

건축 부문

제7장 철골공사	10
제14장 금속공사	10

기계설비 부문

제11편 제1장 공통공사	12
---------------------	----

II . 주기승급

건 축 부 문

제14장 금속공사	18
제20장 기타 잡공사	19

기계설비 부문

제II편 제2장 공기조화 설비공사	21
제III편 제1장 공통공사	24

Ⅲ. 오기수정 및 명칭(직종) 변경

공통 부문

제2장 기초공사(토목/건축/설비)	33
제3장 토공사(토목/건축)	34
제5장 기초(토목/건축)	35
제6장 철근콘크리트 공사(토목/건축)	42

토목 부문

제10장 기계화시공	48
제12장 도로포장 및 유지	49
제17장 철강 및 철골공사	50
제19장 관부설 및 접합	50
제20장 지반조사	51

건축 부문

제7장 철골공사	48
제19장 수장공사	54

기계설비 부문

제II편 제1장 공통공사	55
제II편 제2장 공기조화 설비공사	56
제II편 제3장 위생 및 소화설비공사	58
제III편 제1장 공통공사	59
제III편 제2장 화력발전 기계설비공사	60
제III편 제3장 수력발전 기계설비공사	62
제III편 제4장 제철기계설비공사	64
제III편 제5장 쓰레기 소각 기계설비 공사	65
제III편 제6장 하수처리 기계설비공사	66
제III편 제8장 기타 기계설비공사	67

I. 개정

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 공통부문(적용기준, 철근콘크리트 공사) -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 
KICT
한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제1장 적용기준	보완	1-16 품의 할증 품의 할증은 필요한 경우 <u>다음의 기준 이내에서 적용할 수 있으며</u> , 품셈 각 항목별 할증이 명시된 경우에는 각 항목별 할증을 우선 적용한다.	1-16 품의 할증 품의 할증은 필요한 경우 <u>다음의 기준 이내에서 적정공사비 산정을 위하여 공사규모, 현장조건 등을 감안하여 적용하고</u> , 품셈 각 항목별 할증이 명시된 경우에는 각 항목별 할증을 우선 적용한다.	토목/건축/설비
	보완	1-29 토질 및 암의 분류 [주]표준품셈에 표시되는 돌재료의 분류는 다음을 기준으로 한다. ① 전석(轉石) : 1개의 크기가 <u>0.5m³ 이상 되는</u> 석괴	1-29 토질 및 암의 분류 [주]표준품셈에 표시되는 돌재료의 분류는 다음을 기준으로 한다. ① 전석(轉石) : 1개의 크기가 <u>0.5m³ 내·외의 정형화 되지 않은</u> 석괴	토목/건축

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																		
제6장 철근콘크리트공사	보완	6-2 철근 6-2-1 현장가공 및 조립('08년 보완) (ton당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 조 별</th> <th colspan="2">가 공</th> <th colspan="2">조 립</th> <th colspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>간 단</td> <td>1.07</td> <td>0.35</td> <td>1.69</td> <td>0.69</td> <td>2.76</td> <td>1.04</td> </tr> <tr> <td>보 통</td> <td>1.24</td> <td>0.45</td> <td>1.84</td> <td>0.75</td> <td>3.08</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>복 잡</td> <td>1.51</td> <td>0.50</td> <td>1.92</td> <td>0.80</td> <td>3.43</td> <td>1.30</td> </tr> <tr> <td>매우복잡</td> <td>1.69</td> <td>0.60</td> <td>2.14</td> <td>0.86</td> <td>3.83</td> <td>1.46</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]①~③ 내용생략 ④ 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 노력품(가공)의 2%를 계상한다. ⑤~⑦ 내용생략</p>	구 조 별	가 공		조 립		계		철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	간 단	1.07	0.35	1.69	0.69	2.76	1.04	보 통	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20	복 잡	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30	매우복잡	1.69	0.60	2.14	0.86	3.83	1.46	6-2 철근 6-2-1 현장가공 및 조립('08년 보완) (ton당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 조 별</th> <th colspan="2">가 공</th> <th colspan="2">조 립</th> <th colspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>간 단</td> <td>1.07</td> <td>0.35</td> <td>1.69</td> <td>0.69</td> <td>2.76</td> <td>1.04</td> </tr> <tr> <td>보 통</td> <td>1.24</td> <td>0.45</td> <td>1.84</td> <td>0.75</td> <td>3.08</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>복 잡</td> <td>1.51</td> <td>0.50</td> <td>1.92</td> <td>0.80</td> <td>3.43</td> <td>1.30</td> </tr> <tr> <td>매우복잡</td> <td>1.69</td> <td>0.60</td> <td>2.14</td> <td>0.86</td> <td>3.83</td> <td>1.46</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]①~③ 현행과 동일 ④ 가공은 절단, 절곡(밴딩) 등 철근의 변형을 요하는 작업이며, 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 노력품(가공)의 2%를 계상한다. ⑤~⑦ 현행과 동일</p>	구 조 별	가 공		조 립		계		철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	간 단	1.07	0.35	1.69	0.69	2.76	1.04	보 통	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20	복 잡	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30	매우복잡	1.69	0.60	2.14	0.86	3.83	1.46	토목
	구 조 별	가 공		조 립		계																																																																																
철근공 (인)		보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)																																																																																
간 단	1.07	0.35	1.69	0.69	2.76	1.04																																																																																
보 통	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20																																																																																
복 잡	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30																																																																																
매우복잡	1.69	0.60	2.14	0.86	3.83	1.46																																																																																
구 조 별	가 공		조 립		계																																																																																	
	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)																																																																																
간 단	1.07	0.35	1.69	0.69	2.76	1.04																																																																																
보 통	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20																																																																																
복 잡	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30																																																																																
매우복잡	1.69	0.60	2.14	0.86	3.83	1.46																																																																																
보완	6-2 철근 6-2-1 현장가공 및 조립('08년 보완) (ton당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 조 별</th> <th colspan="2">가 공</th> <th colspan="2">조 립</th> <th colspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통가공 및 조립</td> <td>1.24</td> <td>0.45</td> <td>1.84</td> <td>0.75</td> <td>3.08</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>복잡한 가공 및 조립</td> <td>1.51</td> <td>0.50</td> <td>1.92</td> <td>0.80</td> <td>3.43</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]①~② 내용생략 ③ 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④~⑦ 내용생략</p>	구 조 별	가 공		조 립		계		철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	보통가공 및 조립	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20	복잡한 가공 및 조립	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30	6-2 철근 6-2-1 현장가공 및 조립('08년 보완) (ton당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 조 별</th> <th colspan="2">가 공</th> <th colspan="2">조 립</th> <th colspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>철근공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통가공 및 조립</td> <td>1.24</td> <td>0.45</td> <td>1.84</td> <td>0.75</td> <td>3.08</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>복잡한 가공 및 조립</td> <td>1.51</td> <td>0.50</td> <td>1.92</td> <td>0.80</td> <td>3.43</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]①~② 내용생략 ③ 가공은 절단, 절곡(밴딩) 등 철근의 변형을 요하는 작업이며, 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④~⑦ 내용생략</p>	구 조 별	가 공		조 립		계		철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	보통가공 및 조립	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20	복잡한 가공 및 조립	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30	건축																													
구 조 별	가 공		조 립		계																																																																																	
	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)																																																																																
보통가공 및 조립	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20																																																																																
복잡한 가공 및 조립	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30																																																																																
구 조 별	가 공		조 립		계																																																																																	
	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)																																																																																
보통가공 및 조립	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20																																																																																
복잡한 가공 및 조립	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30																																																																																

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 토목부문 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																				
제12장 도로포장및유지	보완	12-4 포장유지보수 12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기('08년 신설) 3. 아스팔트 덧씌우기 (일당)	12-4 포장유지보수 12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기('08년 신설) 3. 아스팔트 덧씌우기 (일당)	토목																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">포장공</td> <td rowspan="3">4</td> <td>아스팔트 피니셔</td> <td>3.0m</td> <td rowspan="3">1.4m≤ 시공폭<3m</td> <td rowspan="3">2,000</td> </tr> <tr> <td>머캐덤 롤러</td> <td>10-12t</td> </tr> <tr> <td>타이어 롤러</td> <td>8-15t</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보통인부</td> <td rowspan="2">1</td> <td>탠덤 롤러</td> <td>5-8t</td> <td rowspan="2">3m≤시공폭</td> <td rowspan="2">5,000</td> </tr> <tr> <td>살수차</td> <td>16,000 L</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)		명칭	규격	포장공	4	아스팔트 피니셔	3.0m	1.4m≤ 시공폭<3m	2,000	머캐덤 롤러	10-12t	타이어 롤러	8-15t	보통인부	1	탠덤 롤러	5-8t	3m≤시공폭	5,000	살수차	16,000 L	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">포장공</td> <td rowspan="3">4</td> <td>아스팔트 피니셔</td> <td>3.0m</td> <td rowspan="3">1.4m≤ 시공폭<3m</td> <td rowspan="3">2,000</td> </tr> <tr> <td>머캐덤 롤러</td> <td>10-12t</td> </tr> <tr> <td>타이어 롤러</td> <td>8-15t</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보통인부</td> <td rowspan="2">1</td> <td>탠덤 롤러</td> <td>5-8t</td> <td rowspan="2">3m≤시공폭</td> <td rowspan="2">5,000</td> </tr> <tr> <td>살수차</td> <td>16,000 L</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)		명칭	규격	포장공	4	아스팔트 피니셔	3.0m	1.4m≤ 시공폭<3m	2,000	머캐덤 롤러	10-12t	타이어 롤러	8-15t	보통인부	1	탠덤 롤러	5-8t	3m≤시공폭	5,000	살수차	16,000 L	
		배치인원(인)			사용기계 (1대)				시공량 (㎡)																																															
					명칭	규격																																																		
포장공	4	아스팔트 피니셔	3.0m	1.4m≤ 시공폭<3m	2,000																																																			
		머캐덤 롤러	10-12t																																																					
		타이어 롤러	8-15t																																																					
보통인부	1	탠덤 롤러	5-8t	3m≤시공폭	5,000																																																			
		살수차	16,000 L																																																					
배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)																																																				
		명칭	규격																																																					
포장공	4	아스팔트 피니셔	3.0m	1.4m≤ 시공폭<3m	2,000																																																			
		머캐덤 롤러	10-12t																																																					
		타이어 롤러	8-15t																																																					
보통인부	1	탠덤 롤러	5-8t	3m≤시공폭	5,000																																																			
		살수차	16,000 L																																																					
비고	<ul style="list-style-type: none"> - 개질아스팔트 포장의 경우 10%, 투배수성 포장의 경우 20% 시공량 기준을 할증하고, 사용기계에서 타이어롤러 대신 머캐덤 롤러 (10 ~12t) 1대를 추가로 계상한다. 	<ul style="list-style-type: none"> - 개질아스팔트 포장의 경우 10%, 투배수성 포장의 경우 20% 시공량 기준을 할증하고, 사용기계에서 타이어롤러 대신 머캐덤 롤러 (10~12t) 1대를 추가 계상한다. - <u>단지내 소로, 주택가 도로, 마을길 등 소규모 포장(3m≤시공폭)의 경우는 일일 시공량 (2,000㎡)을 적용하며, 타이어로더(0.25㎡), 플레이트컴팩터(1.5ton)를 추가 계상한다.</u> 																																																						
[주]① 본 품은 아스팔트 덧씌우기의 포설, 다짐에 대한 품이다. ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ③ “1.4m≤시공폭<3m”은 콘크리트 포장에서의 길어깨공 및 굴착 후 아스팔트 포설을 기준으로 한다. ④ “3m≤시공폭”은 본선 아스팔트 포설을 기준으로 한다. ⑤ 본선의 경우 포설두께 7cm 이하, 길어깨 구간의 경우 7.5cm 이하를 기준으로 한다.		[주]① 본 품은 아스팔트 덧씌우기의 포설, 다짐에 <u>적용한다.</u> ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ③ “1.4m≤시공폭<3m”은 <u>콘크리트 본선 포장의 길어깨 시공을</u> 기준으로 한다. ④ “3m≤시공폭”은 <u>일반국도, 특별시도·광역시도, 지방도 시도, 군도, 구도 등의</u> 본선 아스팔트 포설을 기준으로 한다. ⑤ 본선의 경우 포설두께 7cm 이하, 길어깨 구간의 경우 7.5cm 이하를 기준으로 한다.																																																						

항목	구분	현행	개정	비고																																												
제12장 도로포장및유지		12-4 포장유지보수 12-4-2 일상유지보수 3. 소파보수 가. 소규모 포장복구 (일당)	12-4 포장유지보수 12-4-2 일상유지보수 3. 소파보수 가. 소규모 포장복구 (일당)	토목																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원 (인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>1일 포장면적 10m²초과</th> <th>1일 포장면적 10m²이하</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">포장공 보통인부</td> <td rowspan="4">1 3</td> <td>플레이트 콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td rowspan="4">50</td> <td>좌측</td> </tr> <tr> <td>진동롤러 (핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>시공량의 30%까지</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(타이어) 트럭</td> <td>0.18m³ 2.5ton</td> <td>감하여 적용한다</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원 (인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)		명칭	규격	1일 포장면적 10m ² 초과	1일 포장면적 10m ² 이하	포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터	1.5ton	50	좌측	진동롤러 (핸드가이드식)	0.7ton	시공량의 30%까지	굴삭기(타이어) 트럭	0.18m ³ 2.5ton	감하여 적용한다	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원 (인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>1일 포장면적 10m²초과</th> <th>1일 포장면적 10m²이하</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">포장공 보통인부</td> <td rowspan="4">1 3</td> <td>플레이트 콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td rowspan="4">50</td> <td>좌측</td> </tr> <tr> <td>진동롤러 (핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>시공량의 30%까지</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(타이어) 트럭</td> <td>0.18m³ 2.5ton</td> <td>감하여 적용한다</td> </tr> </tbody> </table>	배치인원 (인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)		명칭	규격	1일 포장면적 10m ² 초과	1일 포장면적 10m ² 이하	포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터	1.5ton	50	좌측	진동롤러 (핸드가이드식)	0.7ton	시공량의 30%까지	굴삭기(타이어) 트럭	0.18m ³ 2.5ton	감하여 적용한다	
	배치인원 (인)				사용기계 (1대)		시공량 (m ²)																																									
			명칭		규격	1일 포장면적 10m ² 초과	1일 포장면적 10m ² 이하																																									
포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터	1.5ton	50	좌측																																											
		진동롤러 (핸드가이드식)	0.7ton		시공량의 30%까지																																											
		굴삭기(타이어) 트럭	0.18m ³ 2.5ton		감하여 적용한다																																											
		배치인원 (인)			사용기계 (1대)		시공량 (m ²)																																									
명칭	규격			1일 포장면적 10m ² 초과	1일 포장면적 10m ² 이하																																											
포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터	1.5ton	50	좌측																																											
		진동롤러 (핸드가이드식)	0.7ton		시공량의 30%까지																																											
		굴삭기(타이어) 트럭	0.18m ³ 2.5ton		감하여 적용한다																																											
			<p>[주]① 본 품은 상하수도 등 공사후 임시 되메우기한 상태에서 발생하는 소폭 띠모양의 일정구간 포장을 복구하기 위한 것으로 굴착, 골재치환 및 다짐, 유제살포, 기층 및 표층 포설 및 다짐에 대한 품이다.</p> <p>② 본 품은 보수율 할증이 포함된 것이다.</p> <p>③ 유제살포를 위한 용해기의 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 다집시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.</p> <p>⑤ 본 품은 표층의 재료(아스팔트, 콘크리트)에 상관없이 적용할 수 있다.</p>		<p>[주] ① 본 품은 상하수도 등 공사후 임시 되메우기한 상태에서 발생하는 소폭 띠모양의 일정구간 포장복구와 기존도로 유지보수를 위한 포장복구에 적용한다.</p> <p>② 본 품은 굴착, 골재치환 및 다짐, 유제살포, 기층 및 표층 포설 및 다짐이 포함된 품이다.</p> <p>③~⑥ 현행 ②~⑤ 이기시행</p>																																											

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제13장 하천공사	보완	13-1 사석 13-1-2 <u>사석고르기</u> - 본 품 생략 - [주]① 사석의 표면부에 대하여 돌출되지 않게 고르기를 할 때 적용한다. ②~③ 내용생략	13-1 사석 13-1-2 <u>사석부설 및 고르기</u> - 본 품 생략 - [주]① 사석의 표면부에 대하여 돌출되지 않게 고르기를 할 때 적용한다. ②~③ 현행과 동일	토목
제17장 철강 및 철골공사	보완	17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비 - 본 품 생략 - [주]① 내용생략 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>직접노무비의 60%이며</u> , 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 제경비에 포함되지 않았다. ③~⑧ 내용생략	17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비 - 본 품 생략 - [주]① 현행과 동일 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>표준제작공수의 60%이며, 표준제작공수에 포함되지 않았다.</u> ③ <u>산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.</u> ④~⑨ 현행③~⑧ 이기시행	토목

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 건축부문 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
제7장 철골공사	보완	7-1 철골 가공 조립(공장생산) 7-1-1 기본철골공수 - 본 품 생략 - [주]① 내용생략 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>직접노무비의 60%이며</u> , 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 제경비에 포함되지 않았다. ③ 내용생략	7-1 철골 가공 조립(공장생산) 7-1-1 기본철골공수 - 본 품 생략 - [주]① 현행과 동일 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>기본철골공수의 60%이며, 기본철골공수에 포함되지 않았다.</u> ③ <u>산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.</u> ④ 현행③과 동일	건축																														
	보완	7-1 철골 가공 조립(공장생산) 7-1-3 용접 1. 기본용접공수 - 본 품 생략 - [주]① 내용생략 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>직접노무비의 60%이며</u> , 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 제경비에 포함되지 않았다. ③~④ 내용생략	7-1 철골 가공 조립(공장생산) 7-1-3 용접 1. 기본용접공수 - 본 품 생략 - [주]① 현행과 동일 ② 공장제작에 따른 제경비는 <u>기본용접공수의 60%이며, 기본용접공수에 포함되지 않았다.</u> ③ <u>산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.</u> ④~⑤ 현행③~④ 이기시행																															
제14장 금속공사	보완	14-6 각종 잡철물 제작 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">소요량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>철물제작</th> <th>철물설치</th> <th>제작설치</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6">본문 내용생략</td> </tr> </tbody> </table> [주]①~⑨ 내용생략	구분	단위	소요량			비고	철물제작	철물설치	제작설치	본문 내용생략						14-6 각종 잡철물 제작 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">소요량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>철물제작</th> <th>철물설치</th> <th>제작설치</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6">본문 내용생략</td> </tr> </tbody> </table> [주]①~② 내용생략 ③ 본 품은 철물 각종을 제작설치할 때의 품으로서 특수 철물, <u>조형물</u> 제작 및 설치시는 별도 계상할 수 있다. ④~⑨ 내용생략	구분	단위	소요량			비고	철물제작	철물설치	제작설치	본문 내용생략						건축
구분	단위	소요량			비고																													
		철물제작	철물설치	제작설치																														
본문 내용생략																																		
구분	단위	소요량			비고																													
		철물제작	철물설치	제작설치																														
본문 내용생략																																		

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 기계설비부문 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																		
제II편 제1장 공통공사	보완	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-1 밸브 및 콕류 5. 수격방지기 설치 (개당)	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-1 밸브 및 콕류 5. 수격방지기 설치 (개당)	기계설비																																		
		<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td style="width:50%;">규격</td> <td style="width:50%;">배관공</td> </tr> <tr> <td>$\Phi 15$</td> <td>0.035</td> </tr> </table>	규격		배관공	$\Phi 15$	0.035	<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <th style="width:12.5%;">규격(mm)</th> <th style="width:12.5%;">배관공(인)</th> <th style="width:12.5%;">보통인부(인)</th> <th style="width:12.5%;">규격(mm)</th> <th style="width:12.5%;">배관공(인)</th> <th style="width:12.5%;">보통인부(인)</th> </tr> <tr> <td>$\Phi 15 \sim 25$</td> <td>0.028</td> <td>—</td> <td>100</td> <td>0.136</td> <td>0.045</td> </tr> <tr> <td>32 ~ 50</td> <td>0.056</td> <td>—</td> <td>125</td> <td>0.181</td> <td>0.060</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>0.073</td> <td>0.024</td> <td>150</td> <td>0.226</td> <td>0.075</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>0.100</td> <td>0.033</td> <td>200</td> <td>0.316</td> <td>0.105</td> </tr> </table>	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	$\Phi 15 \sim 25$	0.028	—	100	0.136	0.045	32 ~ 50	0.056	—	125	0.181	0.060	65	0.073	0.024	150	0.226	0.075	80	0.100	0.033	200	0.316	0.105
		규격	배관공																																			
		$\Phi 15$	0.035																																			
규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)																																	
$\Phi 15 \sim 25$	0.028	—	100	0.136	0.045																																	
32 ~ 50	0.056	—	125	0.181	0.060																																	
65	0.073	0.024	150	0.226	0.075																																	
80	0.100	0.033	200	0.316	0.105																																	
<p>[주]① 본 품은 소운반, 기기고정 및 보온, 수압시험이 포함되어 있다.</p> <p>② <u>본 품은 나사접합식을 기준한 것으로 플랜지 접합식은 별도 계상한다.</u></p> <p>③ <u>수격방지기를 설치하기 위하여 흠파내기가 필요한 경우 별도 계상한다.</u></p>	<p>[주]① <u>본 품은 나사(삽입)접합식, 플랜지접합식 설치기준이다.</u></p> <p>② <u>본 품에는 설치위치 선정, 소운반, 수격방지기 설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함되어 있다.</u></p> <p>③ 수격방지기를 설치하기 위하여 <u>벽체</u> 흠파내기가 필요한 경우 별도 계상한다.</p>																																					

항목	구분	현행			개정(안)					비고
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-3 신축이음 1. 익스팬션조인트 설치 (개당)			1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-3 신축이음 1. 익스팬션조인트 설치 (개당)					기계설비
		규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	복식		단식		
						배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	
		<u>Φ32 이하</u>	<u>0.730</u>	<u>0.082</u>	<u>Φ 20~25</u>	<u>0.219</u>	<u>0.142</u>	<u>0.195</u>	<u>0.122</u>	
		40	<u>0.811</u>	<u>0.164</u>	32	<u>0.344</u>	<u>0.198</u>	<u>0.306</u>	<u>0.169</u>	
		50	<u>0.893</u>	<u>0.164</u>	40	<u>0.459</u>	<u>0.244</u>	<u>0.408</u>	<u>0.209</u>	
		65	<u>1.055</u>	<u>0.164</u>	50	<u>0.611</u>	<u>0.301</u>	<u>0.544</u>	<u>0.258</u>	
		80	<u>1.299</u>	<u>0.329</u>	65	<u>0.857</u>	<u>0.385</u>	<u>0.762</u>	<u>0.330</u>	
		100	<u>2.029</u>	<u>0.329</u>	80	<u>1.119</u>	<u>0.468</u>	<u>0.995</u>	<u>0.401</u>	
		125	<u>2.679</u>	<u>0.575</u>	100	<u>1.490</u>	<u>0.577</u>	<u>1.325</u>	<u>0.494</u>	
150	<u>3.653</u>	<u>0.822</u>	125	<u>1.985</u>	<u>0.711</u>	<u>1.766</u>	<u>0.609</u>			
200	<u>5.277</u>	<u>1.069</u>	150	<u>2.510</u>	<u>0.844</u>	<u>2.232</u>	<u>0.723</u>			
			200	<u>3.633</u>	<u>1.107</u>	<u>3.231</u>	<u>0.948</u>			
			비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.						
		[주]① <u>본 품은 고정을 요할 경우 기준(복식 기준)이다.</u> ② <u>자재 및 공구소운반, 설치위치 재단, 플랜지 취부(강관) 또는 동관용접, 벽체 앵커 설치, 고정바 취부, 수압시험, 고정바 및 고정핀 제거, 보양 및 정리품을 포함한다.</u> ③ <u>고정을 요하지 않는 단식의 경우는 20% 감한다.</u> ④ <u>철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.</u>				[주]① <u>본 품에는 자재 및 공구 소운반, 설치위치 재단, 플랜지 접합(강관) 또는 동관용접, 벽체 앵커 설치, 고정바 취부, 수압시험, 고정바 및 고정핀 제거, 정리 및 마무리 작업이 포함되어 있다.</u> ② <u>지지대 설치가 필요한 경우 별도 계상한다.</u>				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																									
제II편 제1장 공통공사	보완	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-2 측정 및 분배장치 1. 유량계(급수, 급탕용)(’92년 보완, ’11년 보완) (개당)	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치 1-2-2 측정 및 분배장치 1. 유량계 설치 (개당)	기계설비																																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">종별</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Φ 13mm</td> <td>유량계</td> <td>0.22</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.27</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">20~25</td> <td>유량계</td> <td>0.28</td> <td>0.28</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.31</td> <td>0.31</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">40~50</td> <td>유량계</td> <td>0.32</td> <td>0.32</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.38</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>65~75</td> <td>유량계</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>100~150</td> <td>〃</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>〃</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> </tr> </tbody> </table>	종별		배관공(인)	보통인부(인)	Φ 13mm	유량계	0.22	0.22	보호통	0.27	0.27	20~25	유량계	0.28	0.28	보호통	0.31	0.31	40~50	유량계	0.32	0.32	보호통	0.38	0.38	65~75	유량계	1.3	1.3	100~150	〃	1.5	1.5	200~300	〃	2.4	2.4	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규격(mm)</th> <th colspan="2">보호통</th> <th colspan="2">유량계</th> </tr> <tr> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 13~15</td> <td>0.148</td> <td>0.148</td> <td>0.102</td> <td>0.102</td> </tr> <tr> <td>20~32</td> <td>0.188</td> <td>0.188</td> <td>0.122</td> <td>0.122</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.253</td> <td>0.253</td> <td>0.155</td> <td>0.155</td> </tr> <tr> <td>65~80</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.484</td> <td>0.484</td> </tr> <tr> <td>100~150</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.578</td> <td>0.578</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.909</td> <td>0.909</td> </tr> </tbody> </table>	규격(mm)	보호통		유량계		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	Φ 13~15	0.148	0.148	0.102	0.102	20~32	0.188	0.188	0.122	0.122	40~50	0.253	0.253	0.155	0.155	65~80	-	-	0.484	0.484	100~150	-	-	0.578	0.578	200~300	-	-
종별		배관공(인)	보통인부(인)																																																																										
Φ 13mm	유량계	0.22	0.22																																																																										
	보호통	0.27	0.27																																																																										
20~25	유량계	0.28	0.28																																																																										
	보호통	0.31	0.31																																																																										
40~50	유량계	0.32	0.32																																																																										
	보호통	0.38	0.38																																																																										
65~75	유량계	1.3	1.3																																																																										
100~150	〃	1.5	1.5																																																																										
200~300	〃	2.4	2.4																																																																										
규격(mm)	보호통		유량계																																																																										
	배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)																																																																									
Φ 13~15	0.148	0.148	0.102	0.102																																																																									
20~32	0.188	0.188	0.122	0.122																																																																									
40~50	0.253	0.253	0.155	0.155																																																																									
65~80	-	-	0.484	0.484																																																																									
100~150	-	-	0.578	0.578																																																																									
200~300	-	-	0.909	0.909																																																																									
		<p>비고</p> <ul style="list-style-type: none"> - 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 본 품에는 보호통의 내함·외함 및 단열재의 설치가 포함되었으며, 보호통·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다. (개당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유량계</td> <td>Ø 13mm</td> <td>0.104</td> <td>0.104</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td></td> <td>0.135</td> <td>0.135</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> - 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 설치시 설치품의 130%를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다. - 유량계 교체시(해체 후 재취부) 설치품의 배관공(133%), 보통인부(119%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다. - 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 교체시(해체후 재취부) 설치품의 배관공(195%), 보통인부(149%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다. <p>[주]본 품에는 연결대의 철거, 상자넣기, 인서트, 지지철물설치, 소운반, 보온, 통수 등 배관시험이 포함되어 있다.</p>	구분	규격	배관공(인)	보통인부(인)	유량계	Ø 13mm	0.104	0.104	보호통		0.135	0.135	<p>비고</p> <ul style="list-style-type: none"> - 건축물내의 유량계 설치위치·형태가 개소별로 상이하거나 연속작업이 불가능한 경우는 본 품의 20%를 가산한다. - 보호통·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다. - 동일장소에서 수도미터, 온수미터를 병행 설치 시에는 단독 설치품에 30%를 가산한다. - 유량계 교체시(해체 후 재부착) 설치품에 배관공은 33%, 보통인부는 19%를 가산한다. - 동일장소에서 수도미터, 온수미터 병행 교체시(해체후 재부착)에는 단독 설치품에 배관공은 95%, 보통인부는 49%를 가산한다. <p>[주]① 본 품은 수도미터(급수용), 온수미터(급탕용, 난방용)의 옥내 배관 설치 기준이다. ② 본 품에는 소운반, 가배관 철거, 유량계설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함되어 있다.</p>																																																														
구분	규격	배관공(인)	보통인부(인)																																																																										
유량계	Ø 13mm	0.104	0.104																																																																										
보호통		0.135	0.135																																																																										

항목	구분	현행				개정(안)				비고				
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-9 각종 잡철물 제작				1-9 각종 잡철물 제작				기계설비				
		구분	단위	소요량			비고	구분	단위		소요량			비고
				철물제작	철물설치	제작설치					철물제작	철물설치	제작설치	
		본문 내용생략				본문 내용생략								
[주]①~⑨ 내용생략				[주]①~② 내용생략 ③ 본 품은 철물 각종을 제작설치할 때의 품으로서 특수 철물, 조형물 제작 및 설치시는 별도 계상할 수 있다. ④~⑨ 내용생략										

Ⅱ. 주기 승급

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 건축부문 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고												
제14장 금속공사		14-6 각종 잡철물 제작 설치('07년 보완) (철물 ton당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div>	14-6 각종 잡철물 제작 설치('07년 보완) (철물 ton당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> <div style="text-align: center;">비고</div> <div style="text-align: center;">- 본 품은 간단한 구조를 기준한 것이므로 용접개소, 형상, 경량철재 등에 따라 재료 및 품을 다음의 범위내에서 가산한다.</div> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">간</td> <td style="text-align: center;">단</td> <td style="text-align: center;">보</td> <td style="text-align: center;">통</td> <td style="text-align: center;">복</td> <td style="text-align: center;">잡</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100%</td> <td></td> <td style="text-align: center;">120%</td> <td></td> <td style="text-align: center;">140%</td> <td></td> </tr> </table>	간	단	보	통	복	잡	100%		120%		140%		건축
간	단	보	통	복	잡											
100%		120%		140%												
		[주]① 내용생략 ② <u>본 품은 간단한 구조를 기준한 것이므로 용접개소, 형상, 경량철재 등에 따라 재료 및 품을 다음의 범위내에서 가산한다.</u> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">간</td> <td style="text-align: center;">단</td> <td style="text-align: center;">보</td> <td style="text-align: center;">통</td> <td style="text-align: center;">복</td> <td style="text-align: center;">잡</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100%</td> <td></td> <td style="text-align: center;">120%</td> <td></td> <td style="text-align: center;">140%</td> <td></td> </tr> </table> ③~④ 내용생략	간	단	보	통	복	잡	100%		120%		140%		[주]① 현행과 동일 ②~④ 현행 ③~④ 이기시행	건축
간	단	보	통	복	잡											
100%		120%		140%												
		14-9 난간설치 2. 앵커고정식 난간설치('97년 신설, '07년 보완) (m당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div>	14-9 난간설치 2. 앵커고정식 난간설치('97년 신설, '07년 보완) (m당) <hr/> <div style="text-align: center;">비고</div> <div style="text-align: center;">- <u>난간설치를 위하여 비계매기 또는 장애물처리에 비계공이 필요한 경우에는 "15-6 잡철물 제작설치"의 비계공을 계상한다.</u></div>	건축												
		[주]① 내용생략 ② <u>난간설치를 위하여 비계매기 또는 장애물처리에 비계공이 필요한 경우에는 "15-6 잡철물 제작설치"의 비계공을 계상한다.</u> ③~④ 내용생략	[주]① 현행과 동일 ②~④ 현행 ③~④ 이기시행													

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제20장 기타잡공사		20-1 해체철거공사 2. 건축물 구조체별 철거 (㎡당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> [주]① 본 품은 해체재(건축목공, 기와공, 함석공이 철거하는 부재)를 일부 재사용할 때의 품이다. ② <u>해체재를 재사용하지 아니하는 때에는 건축목공, 기와공, 함석공을 본 품의 60%(보통인부는 100%)를 적용한다.</u>	20-1 해체철거공사 2. 건축물 구조체별 철거 (㎡당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> 비교 - <u>해체재를 재사용하지 아니하는 때에는 건축목공, 기와공, 함석공을 본 품의 60%(보통인부는 100%)를 적용한다.</u> <hr/> [주]본 품은 해체재(건축목공, 기와공, 함석공이 철거하는 부재)를 일부 재사용할 때의 품이다.	건축
		20-2 철조망(P.V.C 코팅망) 울타리 설치('02년 보완) (경간당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> [주]① 내용 생략 ② <u>상부에 원형 철조망을 설치할 경우에는 특별인부 0.01인, 보통인부 0.14인을 별도 가산한다.</u> ③~⑤ 내용생략	20-2 철조망(P.V.C 코팅망) 울타리 설치('02년 보완) (경간당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> 비교 - <u>상부에 원형 철조망을 설치할 경우에는 특별인부 0.01인, 보통인부 0.14인을 별도 가산한다.</u> <hr/> [주]① 현행과 동일 ②~④ 현행 ③~⑤ 이기시행	건축

2013년 하반기 적용

건설공사 표준품셈 개정결과

- 기계설비부문 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제 II 편 제 2 장 공기조화설비공사		<p>2-5 자동제어 설비 2-5-2 계기반</p> <hr/> <p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <hr/> <p>[주]① <u>본 품은 완제품 설치기준이며, 이면반이 있을 경우 본 품의 150%를 계상한다.</u></p> <p>② 포장해체, 청소, 내부결선, 소운반 Channel Base 및 기초공사품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 제어 Cable 배선 및 결선은 제외한다.</p> <p>④ <u>철거는 본 품의 40%(재사용)를 계상한다.</u></p> <p>⑤ <u>이설은 본 품의 140%를 계상한다.</u></p> <p>⑥ <u>완제품이 아닐 경우는 본 품의 65%를 적용하고 계기설치는 별도 계상한다.</u></p> <p>⑦ <u>완제품인 경우 계기반에 취부된 계기의 시험조정시는 “2-5-3 플랜트계기”품의 25%를 가산한다.</u></p>	<p>2-5 자동제어 설비 2-5-2 계기반</p> <hr/> <p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <hr/> <p>비고</p> <p>- <u>본 품은 완제품 설치기준이며, 이면반이 있을 경우 본 품의 150%를 계상한다.</u></p> <p>- <u>철거는 본 품의 40%(재사용)를 계상한다.</u></p> <p>- <u>이설은 본 품의 140%를 계상한다.</u></p> <p>- <u>완제품이 아닐 경우는 본 품의 65%를 적용하고 계기설치는 별도 계상한다.</u></p> <p>- <u>완제품인 경우 계기반에 취부된 계기의 시험조정시는 “2-5-3 플랜트계기”품의 25%를 가산한다.</u></p> <hr/> <p>[주]① 포장해체, 청소, 내부결선, 소운반 Channel Base 및 기초공사품이 포함되어 있다.</p> <p>② 제어 Cable 배선 및 결선은 제외한다.</p>	기계설비

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제II편 제2장 공기조화설비공사		2-5 자동제어 설비 2-5-3 플랜트 계기 (단위당) <hr/> - 본 품 생략-	2-5 자동제어 설비 2-5-3 플랜트 계기 (단위당) <hr/> - 본 품 생략- 비교 - <u>방폭공사시는 본 품의 20%를 가산한다.</u> - <u>Loop 시험시는 본 품의 25%를 가산한다.</u> - <u>철거는 본 품의 40%를 계상한다.</u> - <u>이설은 본 품의 140%를 계상한다.</u>	기계설비
		[주]① <u>방폭공사시는 본 품의 20%를 가산한다.</u> ② <u>Loop 시험시는 본 품의 25%를 가산한다.</u> ③ <u>철거는 본 품의 40%를 계상한다.</u> ④ <u>이설은 본 품의 140%를 계상한다.</u>	2-5 자동제어 설비 2-5-4 계량기 설치 (단위당) <hr/> - 본 품 생략- 비교 - <u>옥외 노출 공사시 본 품의 10%를 가산한다.</u> - <u>시험조정(분동시험)시는 HOPPER SCALE 30%를 가산한다.</u> - <u>CONVEYOR SCALE 20%를 가산한다.</u> - <u>대형개량장치 25%를 가산한다.</u> - <u>철거는 본 품의 40%로 계상한다.</u> - <u>이설은 본 품의 140%로 계상한다.</u>	
		2-5 자동제어 설비 2-5-4 계량기 설치 (단위당) <hr/> - 본 품 생략-	2-5 자동제어 설비 2-5-4 계량기 설치 (단위당) <hr/> - 본 품 생략- 비교 - <u>옥외 노출 공사시 본 품의 10%를 가산한다.</u> - <u>시험조정(분동시험)시는 HOPPER SCALE 30%를 가산한다.</u> - <u>CONVEYOR SCALE 20%를 가산한다.</u> - <u>대형개량장치 25%를 가산한다.</u> - <u>철거는 본 품의 40%로 계상한다.</u> - <u>이설은 본 품의 140%로 계상한다.</u>	기계설비
[주]① <u>옥외 노출 공사시 본 품의 10%를 가산한다.</u> ② 기계설치는 제외되어 있다. ③ <u>시험조정(분동시험)시는 HOPPER SCALE 30%를 가산한다.</u> <u>CONVEYOR SCALE 20%를 가산한다.</u> <u>대형개량장치 25%를 가산한다.</u> ④ 분동, TEST CHAIN 운반 및 사용료는 별도 계상한다. ⑤ 관청인가 검정료는 별도 계상한다. ⑥ 철거는 본 품의 40%로 계상한다. ⑦ 이설은 본 품의 140%로 계상한다.	[주]① 기계설치는 제외되어 있다. ② 분동, TEST CHAIN 운반 및 사용료는 별도 계상한다. ③ 관청인가 검정료는 별도 계상한다.			

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제 II 편 제 2 장 공기조화설비공사		2-5 자동제어 설비 2-5-5 도입배관	2-5 자동제어 설비 2-5-5 도입배관	기계설비
		- 본 품 생략 -	- 본 품 생략 - 비고 - <u>Loop 시험(LEAK TEST 포함)은 20%를 가산한다.</u> - <u>철거시 40%(재사용), 이설시 140%로 계상한다.</u> - <u>화기사용 금지구역은 본 품의 1.5배를 가산한다.</u>	
		[주]①~② 내용생략 ③ <u>Loop 시험(LEAK TEST 포함)은 20%를 가산한다.</u> ④ <u>철거시 40%(재사용), 이설시 140%로 계상한다.</u> ⑤ <u>화기사용 금지구역은 본 품의 1.5배를 가산한다.</u>	[주]①~② 현행과 동일	
		2-5 자동제어 설비 2-5-6 Control Air 배관 (m당)	2-5 자동제어 설비 2-5-6 Control Air 배관 (m당)	기계설비
		- 본 품 생략 -	- 본 품 생략 - 비고 - <u>화기사용 금지구역은 1.5배 가산한다.</u> - <u>Flange 접속, 고압 및 특수강관은 20% 가산한다.</u> - <u>Stainless관은 30% 가산한다.</u> - <u>철거시 40%(재사용), 이설시 140%로 계상한다.</u> - <u>Loop 시험은 25%를 가산한다.</u>	
		[주]①~② 내용생략 ③ <u>화기사용 금지구역은 1.5배 가산한다.</u> ④ <u>Flange 접속, 고압 및 특수강관은 20% 가산한다.</u> ⑤ <u>Stainless관은 30% 가산한다.</u> ⑥ 관의 절관, 나사내기, 구부림, Union, Elbow, Tee 부속 품 설치품은 포함되어 있다. ⑦ <u>철거시 40%(재사용), 이설시 140%로 계상한다.</u> ⑧ <u>Loop 시험은 25%를 가산한다.</u>	[주]①~② 현행과 동일 ③ 관의 절관, 나사내기, 구부림, Union, Elbow, Tee 부속 품 설치품은 포함되어 있다.	

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제Ⅱ편 제2장 공기조화설비공사		2-5 자동제어 설비 2-5-7 압축공기 발생장치 및 공기관 배관 <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> [주]① <u>철거시 40%, 이설시 140%를 계상한다.</u> ② <u>시험시 기계 기술자 1인을 가산한다.</u>	2-5 자동제어 설비 2-5-7 압축공기 발생장치 및 공기관 배관 <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> 비교 - <u>철거시 40%, 이설시 140%를 계상한다.</u> - <u>시험시 기계 기술자 1인을 가산한다.</u>	기계설비
제Ⅲ편 제1장 공통공사		1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 1. 보온두께 30mm이하 <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/>	1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 1. 보온두께 30mm이하 <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> 비교 - <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> - <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u>	기계설비

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제III편 제1장 공통공사		1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 2. 보온두께 31mm~40mm	1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 2. 보온두께 31mm~40mm	기계설비
		<p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p>	<p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <p>비고 - <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u></p>	
		1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 3. 보온두께 41mm~60mm	1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 3. 보온두께 41mm~60mm	기계설비
		<p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p>	<p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <p>비고 - <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u></p>	

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제III편 제1장 공통공사		1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 4. 보온두께 61mm~75mm <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div>	1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 4. 보온두께 61mm~75mm <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> 비교 - <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> - <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u>	기계설비
제III편 제1장 공통공사		1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 5. 보온두께 76mm~90mm <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> [주]①~④ 내용생략 ⑤ <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> ⑥ <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재(Raw material)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u> ⑦~⑪ 내용생략	1-3 배관 및 기기보온공사 1-3-1 pipe보온('04년 보완) 5. 보온두께 76mm~90mm <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> 비교 - <u>Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다.</u> - <u>컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.</u> [주]①~④ 현행과 동일 ⑤~⑨ 현행 ⑦~⑪ 이기시행	기계설비

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제Ⅲ편 제1장 공통공사		<p>1-3 배관 및 기기보온공사</p> <p>1-3-2 기기보온</p> <p>1. Boiler 본체보온('92년 보완)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <hr/> <p>[주]① 내용생략</p> <p>② <u>본 보온품은 Blanket을 사용하는 품이므로 Block을 사용할 때에는 본 품에 40% 가산한다.</u></p> <p>③ <u>일반기기 보온은 Duct 보온품에 100% 가산한다.</u></p> <p>④ <u>원자재(Raw Material)로 Lagging Sheet를 제작하여 시공할 때에는 본 품의 합석공과 특별인부품의 50% 가산한다.</u></p> <p>⑤ <u>보일러 본체 보온중 Lagging Sheet를 사용하지 않는 경우 합석공 0.173인, 특별인부 0.008인을 감한다.</u></p> <p>⑥ <u>본 품은 보온 기본사양{모재+Pin용접+보온재+Lagging Sheet (Pipe 연결)}을 기준한 것이므로 마감작업(Seal Gasket취부, Hard Cement 충전)필요시는 특별인부 품의 50%를 가산한다.</u></p> <p>⑦ <u>3점이상 보온작업시는 보온공 품을 0.04인씩 가산한다.</u></p> <p>⑧ <u>옥외형 보일러 외벽 보온작업시 위험할증을 적용한다.</u></p>	<p>1-3 배관 및 기기보온공사</p> <p>1-3-2 기기보온</p> <p>1. Boiler 본체보온('92년 보완)</p> <hr/> <p style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</p> <hr/> <p>비고 - <u>본 보온품은 Blanket을 사용하는 품이므로 Block을 사용할 때에는 본 품에 40% 가산한다.</u></p> <p>- <u>일반기기 보온은 Duct 보온품에 100% 가산한다.</u></p> <p>- <u>원자재(Raw Material)로 Lagging Sheet를 제작하여 시공할 때에는 본 품의 합석공과 특별인부품의 50% 가산한다.</u></p> <p>- <u>보일러 본체 보온중 Lagging Sheet를 사용하지 않는 경우 합석공 0.173인 특별인부 0.008인을 감한다.</u></p> <p>- <u>본 품은 보온 기본사양{모재+Pin용접+보온+Lagging Sheet (Pipe연결)}을 기준한 것이므로 마감작업(Seal Gasket취부, Hard Cement 충전)필요시는 특별인부 품의 50%를 가산한다.</u></p> <p>- <u>3점이상 보온작업시는 보온공 품을 0.04인씩 가산한다.</u></p> <hr/> <p>[주]① 현행과 동일</p> <p>② <u>옥외형 보일러 외벽 보온작업시 위험할증을 적용한다.</u></p>	기계설비

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제Ⅲ편 제1장 공통공사		1-4 강제 제작 설치공사 1-4-2 철골 가공조립 1. 가공 및 조립 (강제 ton당)	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-2 철골 가공조립 1. 가공 및 조립 (강제 ton당)	기계설비
		- 본 품 생략 -	- 본 품 생략 - 비고 - <u>상기제품은 강재를 기준으로 한 것이며 Sus, Al, Brass재의 제품은 별도로40~50%를 가산한다.</u>	
		[주]①~⑥ 내용생략 ⑦ <u>상기제품은 강재를 기준으로 한 것이며 Sus, Al, Brass 재의 제품은 별도로40~50%를 가산한다.</u> ⑧~⑭ 내용생략	[주]①~⑥ 현행과 동일 ⑦~⑬ 현행 ⑧~⑭ 이기시행	
제Ⅲ편 제1장 공통공사		1-4 강제 제작 설치공사 1-4-6 STORAGE TANK 1. 탱크제작 다. 운반조작 (ton당)	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-6 STORAGE TANK 1. 탱크제작 다. 운반조작 (ton당)	기계설비
		- 본 품 생략 -	- 본 품 생략 - 비고 - <u>스테인리스 등 특수재질의 제작인 경우는 40~50%를 가산한다.</u>	
		[주]①~③ 내용생략 ④ <u>스테인리스 등 특수재질의 제작인 경우는 40~50%를 가산한다.</u>	[주]①~③ 현행과 동일	

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제III편 제1장 공통공사		1-4 강제 제작 설치공사 1-4-7 강재류 조립설치 (ton당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div>	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-7 강재류 조립설치 (ton당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> <div style="text-align: center;">비고</div> <ul style="list-style-type: none"> - 본 품은 설치단위 1개의 중량이 1~5톤인 경우를 기준한 것이며 설치단위 1개의 중량에 따라 다음 같이 증감한다. 0.5ton 미만은 30% 가산 0.5~1ton 미만은 15% 가산 5ton 이상은 20% 감 - 검사 및 교정이 필요한 경우에 기술관리를 제외한 본 품의 10%를 가산한다. - Steel Stack 등 ton당 용접장(6mm Fillet 환산)이 30m를 초과하는 경우 20%를 가산한다. 	기계설비
		[주]①~③ 내용생략 ④ <u>본 품은 설치단위 1개의 중량이 1~5톤인 경우를 기준한 것이며 설치단위 1개의 중량에 따라 다음 같이 증감한다.</u> 0.5ton 미만은 30% 가산 0.5~1ton 미만은 15% 가산 5ton 이상은 20% 감 ⑤ <u>검사 및 교정이 필요한 경우에 기술관리를 제외한 본 품의 10%를 가산한다.</u> ⑥ <u>Steel Stack 등 ton당 용접장(6mm Fillet 환산)이 30m를 초과하는 경우 20%를 가산한다.</u>	[주]①~③ 현행과 동일	

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제III편 제1장 공통공사		1-4 강제 제작 설치공사 1-4-8 탱크청소 (단위:바닥면적 m ² 당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> [주]① 내용생략 ② <u>녹제거는 ①항 작업부분에 대해 심한 녹을 제거하는 품(도장 등을 위한 바탕 처리와는 다름)이고, 추가작업 부분(Shell, Roof등)에 대해서는 m²당 녹제거 품의 80%를 별도 계상한다.</u> ③ 내용생략 ④ <u>Clean Out Door가 없는 탱크는 떠내기 및 오물제거에 각각 20%씩 가산한다.</u> ⑤~⑥ 내용생략	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-8 탱크청소 (단위:바닥면적 m ² 당) <hr/> <div style="text-align: center;">- 본 품 생략 -</div> <hr/> <div style="text-align: center;">비고</div> <hr/> - <u>녹제거는 [주]①항 작업부분에 대해 심한 녹을 제거하는 품(도장 등을 위한 바탕 처리와는 다름)이고, 추가작업 부분(Shell, Roof등)에 대해서는 m²당 녹제거 품의 80%를 별도 계상한다.</u> - <u>Clean Out Door가 없는 탱크는 떠내기 및 오물제거에 각각 20%씩 가산한다.</u> <hr/> [주]① 현행과 동일 ② 현행③과 동일 ③~④ 현행⑤~⑥ 이기시행	기계설비

Ⅲ. 오기수정 및 명칭(직종) 변경

- 오기수정 및 명칭(직종) 변경 -

2013. 7

국 토 교 통 부 
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																									
제2장 가설공사	보완	<p>2-2 가설물의 재료 및 손율 2-3-2 콘테이너형 가설건축물('09년 보완) - 본 품 생략 -</p> <p>[주]① 내용생략 ② 사용중기는 10ton 트럭크레인을 기준으로 하였으며, 현장여건에 따라 양중기계를 선정할 수 있으며, 기계경비 및 콘테이너형 가설건축물의 운반비는 별도 계상한다. ③ 트럭크레인 사용시간은 1개설치당 1시간 기준이다. 두 개 이상을 연결해서 사용할 경우 트럭크레인 사용시간은 다음과 같이 계산한다(예: 2개 연결시 2시간, 3개 연결시 3시간). ④~⑧ 내용생략</p>	<p>2-2 가설물의 재료 및 손율 2-3-2 콘테이너형 가설건축물('09년 보완) - 본 품 생략 -</p> <p>[주]① 현행과 동일 ② 사용중기는 10ton 크레인(타이어)을 기준으로 하였으며, 현장여건에 따라 양중기계를 선정할 수 있으며, 기계경비 및 콘테이너형 가설건축물의 운반비는 별도 계상한다. ③ 크레인(타이어) 사용시간은 1개설치당 1시간 기준이다. 두 개 이상을 연결해서 사용할 경우 트럭크레인 사용시간은 다음과 같이 계산한다(예: 2개 연결시 2시간, 3개 연결시 3시간). ④~⑧ 현행과 동일</p>	토목/건축/설비																																																																									
	보완	<p>2-16 파이프 루프공('92년 신설) 1. 장비조립해체('09년 보완) (회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성 인원</td> <td><u>기 계 운 전 사</u></td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td rowspan="3">파이프추진기</td> </tr> <tr> <td><u>기 계 설 치 공</u></td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td><u>보 통 인 부</u></td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>편성장비</td> <td><u>트 럭 크 레 인</u></td> <td>20톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요 일수</td> <td>조</td> <td>립</td> <td>일</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해</td> <td>체</td> <td>일</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		명칭	규격	단위	수량	비고	편성 인원	<u>기 계 운 전 사</u>		인	1	파이프추진기	<u>기 계 설 치 공</u>		"	1	<u>보 통 인 부</u>		"	2	편성장비	<u>트 럭 크 레 인</u>	20톤	대	1		소요 일수	조	립	일	3		해	체	일	2		<p>2-16 파이프 루프공('92년 신설) 1. 장비조립해체('09년 보완) (회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성 인원</td> <td><u>일 반 기 계 운 전 사</u></td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td rowspan="3">파이프추진기</td> </tr> <tr> <td><u>기 계 설 비 공</u></td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td><u>보 통 인 부</u></td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>편성장비</td> <td><u>크 레 인(타이어)</u></td> <td>20톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요 일수</td> <td>조</td> <td>립</td> <td>일</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해</td> <td>체</td> <td>일</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	편성 인원	<u>일 반 기 계 운 전 사</u>		인	1	파이프추진기	<u>기 계 설 비 공</u>		"	1	<u>보 통 인 부</u>		"	2	편성장비	<u>크 레 인(타이어)</u>	20톤	대	1		소요 일수	조	립	일	3		해	체	일	2
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																								
편성 인원	<u>기 계 운 전 사</u>		인	1	파이프추진기																																																																								
	<u>기 계 설 치 공</u>		"	1																																																																									
	<u>보 통 인 부</u>		"	2																																																																									
편성장비	<u>트 럭 크 레 인</u>	20톤	대	1																																																																									
소요 일수	조	립	일	3																																																																									
	해	체	일	2																																																																									
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																								
편성 인원	<u>일 반 기 계 운 전 사</u>		인	1	파이프추진기																																																																								
	<u>기 계 설 비 공</u>		"	1																																																																									
	<u>보 통 인 부</u>		"	2																																																																									
편성장비	<u>크 레 인(타이어)</u>	20톤	대	1																																																																									
소요 일수	조	립	일	3																																																																									
	해	체	일	2																																																																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고										
제2장 가설공사	보완	2-16 파이프 루프공('92년 신설) 1. 강관추진공('09, '12년 보완) 나. 작업편성장비 (일당)	2-16 파이프 루프공('92년 신설) 1. 강관추진공('09, '12년 보완) 나. 작업편성장비 (일당)	토목/건축/설비										
		장비명	규격		단위	수량	비고	장비명	규격	단위	수량	비고		
		파이프추진기	140~300톤		대	1	강관추진	파이프추진기	140~300톤	대	1	강관추진		
		트럭크레인	20톤		대	1	강관거치, 오거연결 운반	크레인(타이어)	20톤	대	1	강관거치, 오거연결 운반		
		발전기	50kW		대	1		발전기	50kW	대	1			
용접기	200AMP	대	2	강관 및 기타용접	용접기	200AMP	대	2	강관 및 기타용접					
제3장 토공사	보완	3-4 비탈면 보호공 3-4-1 프리캐스트 콘크리트 블록설치 (10㎡당)	3-4 비탈면 보호공 3-4-1 프리캐스트 콘크리트 블록설치 (10㎡당)	토목/건축										
		시공구분	운반방법(조건)		비탈경사	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	트럭 크레인 (hr)	시공구분	운반방법(조건)	비탈경사	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	크레인 (타이어) (hr)
		인력	블록중량이 50kg/개 미만으로서 평균 비탈길이 15m미만인 경우		1:1.5 이상	0.85	0.99	-	인력	블록중량이 50kg/개 미만으로서 평균 비탈길이 15m미만인 경우	1:1.5 이상	0.85	0.99	-
					1:1.0이상~ 1:1.5 미만	0.94	1.10	-			1:1.0이상~ 1:1.5 미만	0.94	1.10	-
					1:1.0 미만	1.03	1.21	-			1:1.0 미만	1.03	1.21	-
기계	블록중량이 50kg/개 이상인 경우 또는 50kg/개 미만에도 평균 비탈길이가 15m를 초과하는 경우	1:1.5 이상	0.75	0.84	0.9	기계	블록중량이 50kg/개 이상인 경우 또는 50kg/개 미만에도 평균 비탈길이가 15m를 초과하는 경우	1:1.5 이상	0.75	0.84	0.9			
		1:1.0이상~ 1:1.5 미만	0.83	0.93	0.9			1:1.0이상~ 1:1.5 미만	0.83	0.93	0.9			
		1:1.0 미만	0.91	1.02	0.9			1:1.0 미만	0.91	1.02	0.9			
[주]①~③ 내용생략 ④ 본품의 트럭 크레인 규격기준은 15t이며, 시공범위는 수직고 20m이하를 기준한 것이므로 시공범위를 초과할 때에는 달기중량, 작업반경등에 따라 적합한 기종을 선정한다.			[주]①~③ 현행과 동일 ④ 본품의 크레인(타이어) 규격기준은 15t이며, 시공범위는 수직고 20m이하를 기준한 것이므로 시공범위를 초과할 때에는 달기중량, 작업반경등에 따라 적합한 기종을 선정한다.											

항목	구분	현행	개정(안)	비고												
제3장 토공사	보완	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 2. 버팀목 설치·해체 - 본 품 생략 - [주]①~③ 내용생략 ④ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근, 트럭크레인 , 트럭)은 설계 수량에 따른다. ⑤ 내용생략	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 2. 버팀목 설치·해체 - 본 품 생략 - [주]①~③ 현행과 동일 ④ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근, 크레인(타이어) , 트럭)은 설계 수량에 따른다. ⑤ 현행과 동일	토목/건축												
제5장 기초공사	보완	5-1 기초다짐 및 지정 5-1-1 기초다짐 및 뒤채움 (m ³ 당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>종별</td> <td>규격</td> <td>보통인부(인)</td> <td>굴삭기 (0.2m³)</td> <td>살수차 (5500L)</td> <td>플레이트 컴팩트 (1.5ton)</td> </tr> </table> - 내용생략 -	종별	규격	보통인부(인)	굴삭기 (0.2m ³)	살수차 (5500L)	플레이트 컴팩트 (1.5ton)	5-1 기초다짐 및 지정 5-1-1 기초다짐 및 뒤채움 (m ³ 당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td>종별</td> <td>규격</td> <td>보통인부(인)</td> <td>굴삭기 (0.2m³)(hr)</td> <td>살수차 (5500L)(hr)</td> <td>플레이트 컴팩트 (1.5ton)(hr)</td> </tr> </table> - 내용생략 -	종별	규격	보통인부(인)	굴삭기 (0.2m ³)(hr)	살수차 (5500L)(hr)	플레이트 컴팩트 (1.5ton)(hr)	토목/건축
종별	규격	보통인부(인)	굴삭기 (0.2m ³)	살수차 (5500L)	플레이트 컴팩트 (1.5ton)											
종별	규격	보통인부(인)	굴삭기 (0.2m ³)(hr)	살수차 (5500L)(hr)	플레이트 컴팩트 (1.5ton)(hr)											
	보완	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-2 H-Beam 설치 및 철거 2. 품('09년 보완) - 본 품 생략 - [주]H-Beam 설치 및 철거시 사용장비는 25ton 트럭크레인 을 기준하였다.	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-2 H-Beam 설치 및 철거 2. 품('09년 보완) - 본 품 생략 - [주]H-Beam 설치 및 철거시 사용장비는 25ton 크레인(타이 어) 를 기준하였다.	토목/건축												

항목	구분	현행	개정(안)			비고																																																														
제5장 기초공사	보완	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀 5. 인장 (10개소당)	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀 5. 인장 (10개소당)			토목/건축																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>4.65</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>3.39</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량		중급기술자	인	0.90	중급기능사	인	4.65	특별인부	인	3.39	보통인부	인	0.75	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>4.65</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>3.39</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	중급기술자	인	0.90	중급숙련기술자	인	4.65	특별인부	인	3.39	보통인부	인	0.75																																		
구분	단위	수량																																																																		
중급기술자	인	0.90																																																																		
중급기능사	인	4.65																																																																		
특별인부	인	3.39																																																																		
보통인부	인	0.75																																																																		
구분	단위	수량																																																																		
중급기술자	인	0.90																																																																		
중급숙련기술자	인	4.65																																																																		
특별인부	인	3.39																																																																		
보통인부	인	0.75																																																																		
		[주]①~⑤ 내용생략	[주]①~⑤ 현행과 동일																																																																	
	보완	5-4 지하수처리공(Well Point공) 1. 설치 및 철거('08년 보완) (set당 연인원)	5-4 지하수처리공(Well Point공) 1. 설치 및 철거('08년 보완) (set당 연인원)			토목/건축																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filter Sand</td> <td>m³</td> <td>14.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량		비고	Filter Sand	m ³	14.19		기계운전사	인	12		배관공	"	24		배전전공	"	12		작업반장	"	4		특별인부	"	8		보통인부	"	16		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filter Sand</td> <td>m³</td> <td>14.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td>인</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>16</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고	Filter Sand	m ³	14.19		일반기계운전사	인	12		배관공	"	24		배전전공	"	12		작업반장	"	4		특별인부	"	8		보통인부	"	16	
구분	단위	수량	비고																																																																	
Filter Sand	m ³	14.19																																																																		
기계운전사	인	12																																																																		
배관공	"	24																																																																		
배전전공	"	12																																																																		
작업반장	"	4																																																																		
특별인부	"	8																																																																		
보통인부	"	16																																																																		
구분	단위	수량	비고																																																																	
Filter Sand	m ³	14.19																																																																		
일반기계운전사	인	12																																																																		
배관공	"	24																																																																		
배전전공	"	12																																																																		
작업반장	"	4																																																																		
특별인부	"	8																																																																		
보통인부	"	16																																																																		
		[주]①~⑥ 내용생략	[주]①~⑥ 현행과 동일																																																																	

항목	구분	현행	개정(안)				비고																																																																																											
제5장 기초공사	보완	5-4 지하수처리공(Well Point공) 2. 운전관리('08년 보완) (1SET-일당)	5-4 지하수처리공(Well Point공) 2. 운전관리('08년 보완) (1SET-일당)				토목/건축																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th colspan="2">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계운전사</td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>0.5</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>1.0</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>0.2</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>2.0</td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고		기계운전사	인	0.5			배관공	"	0.5			배전전공	"	1.0			작업반장	"	0.2			보통인부	"	2.0			<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th colspan="2">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>배관공</td> <td>"</td> <td>0.5</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>배전전공</td> <td>"</td> <td>1.0</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>작업반장</td> <td>"</td> <td>0.2</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>2.0</td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고		일반기계운전사	인	0.5			배관공	"	0.5			배전전공	"	1.0			작업반장	"	0.2			보통인부	"	2.0																																					
구분	단위	수량	비고																																																																																															
기계운전사	인	0.5																																																																																																
배관공	"	0.5																																																																																																
배전전공	"	1.0																																																																																																
작업반장	"	0.2																																																																																																
보통인부	"	2.0																																																																																																
구분	단위	수량	비고																																																																																															
일반기계운전사	인	0.5																																																																																																
배관공	"	0.5																																																																																																
배전전공	"	1.0																																																																																																
작업반장	"	0.2																																																																																																
보통인부	"	2.0																																																																																																
		[주]①~② 내용생략	[주]①~② 현행과 동일																																																																																															
	보완	5-5 고압분사 주입공법(J·S·P) 1. 플랜트 조립·해체('09년 보완) (1회당)	5-5 고압분사 주입공법(J·S·P) 1. 플랜트 조립·해체('09년 보완) (1회당)				토목/건축																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>손율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설치공</td> <td></td> <td>인</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="5">재료</td> <td>파이프</td> <td>φ50×3m</td> <td>m</td> <td>70</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>관재</td> <td>4×36cm×210cm</td> <td>m³</td> <td>0.3</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.45</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td># 10</td> <td>kg</td> <td>4</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>방수시트</td> <td></td> <td>m²</td> <td>77</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		손율	비고	편성인원	기계설치공		인	4		특별인부		"	19		보통인부		"	17		재료	파이프	φ50×3m	m	70	30%	관재	4×36cm×210cm	m³	0.3	50%	각재		"	0.45	50%	철선	# 10	kg	4	100%	방수시트		m²	77	100%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>손율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="5">재료</td> <td>파이프</td> <td>φ50×3m</td> <td>m</td> <td>70</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>관재</td> <td>4×36cm×210cm</td> <td>m³</td> <td>0.3</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.45</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td># 10</td> <td>kg</td> <td>4</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>방수시트</td> <td></td> <td>m²</td> <td>77</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	손율	비고	편성인원	기계설비공		인	4		특별인부		"	19		보통인부		"	17		재료	파이프	φ50×3m	m	70	30%	관재	4×36cm×210cm	m³	0.3	50%	각재		"	0.45	50%	철선	# 10	kg	4	100%	방수시트		m²
구분	규격	단위	수량	손율	비고																																																																																													
편성인원	기계설치공		인	4																																																																																														
	특별인부		"	19																																																																																														
	보통인부		"	17																																																																																														
재료	파이프	φ50×3m	m	70	30%																																																																																													
	관재	4×36cm×210cm	m³	0.3	50%																																																																																													
	각재		"	0.45	50%																																																																																													
	철선	# 10	kg	4	100%																																																																																													
	방수시트		m²	77	100%																																																																																													
구분	규격	단위	수량	손율	비고																																																																																													
편성인원	기계설비공		인	4																																																																																														
	특별인부		"	19																																																																																														
	보통인부		"	17																																																																																														
재료	파이프	φ50×3m	m	70	30%																																																																																													
	관재	4×36cm×210cm	m³	0.3	50%																																																																																													
	각재		"	0.45	50%																																																																																													
	철선	# 10	kg	4	100%																																																																																													
	방수시트		m²	77	100%																																																																																													

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																										
제5장 기초공사	보완	5-6 S.C.W공법(Soil Cement Wall) 2. 편성인원('09년 보완) (인/일)	5-6 S.C.W공법(Soil Cement Wall) 2. 편성인원('09년 보완) (인/일)	토목/건축																																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>작업반장</th> <th>기계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인원</td> <td>포대</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>BULK</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분		작업반장	기계공	특별인부	보통인부	인원	포대	1	2	2	7	BULK	1	2	2	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>작업반장</th> <th>기계설비공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인원</td> <td>포대</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>BULK</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분		작업반장	기계설비공	특별인부	보통인부	인원	포대	1	2	2	7	BULK	1	2	2	1																																																																									
구분		작업반장	기계공	특별인부	보통인부																																																																																																									
인원	포대	1	2	2	7																																																																																																									
	BULK	1	2	2	1																																																																																																									
구분		작업반장	기계설비공	특별인부	보통인부																																																																																																									
인원	포대	1	2	2	7																																																																																																									
	BULK	1	2	2	1																																																																																																									
	보완	5-6 S.C.W공법(Soil Cement Wall) 5. 장비 조립 및 해체	5-6 S.C.W공법(Soil Cement Wall) 5. 장비 조립 및 해체	토목/건축																																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">종류</th> <th colspan="8">노무비</th> <th colspan="4">사용장비(일)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">조립</th> <th colspan="4">분해</th> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격</th> <th colspan="2">소요일수</th> </tr> <tr> <th>기계공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>기계공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>조립</th> <th>분해</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일 드라이버 믹서 플랜트</td> <td>9.6</td> <td>4.4</td> <td>8.6</td> <td>4.4</td> <td>7.3</td> <td>3.3</td> <td>6.8</td> <td>3.3</td> <td>트럭 크레인</td> <td>25 TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	종류		노무비								사용장비(일)				조립				분해				장비명	규격	소요일수		기계공	비계공	특별인부	보통인부	기계공	비계공	특별인부	보통인부	조립	분해	파일 드라이버 믹서 플랜트	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	트럭 크레인	25 TON	1	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">종류</th> <th colspan="8">노무비</th> <th colspan="4">사용장비(일)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">조립</th> <th colspan="4">분해</th> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격</th> <th colspan="2">소요일수</th> </tr> <tr> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>조립</th> <th>분해</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일 드라이버 믹서 플랜트</td> <td>9.6</td> <td>4.4</td> <td>8.6</td> <td>4.4</td> <td>7.3</td> <td>3.3</td> <td>6.8</td> <td>3.3</td> <td>크레인 (타이어)</td> <td>25 TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>믹서 플랜트</td> <td>-</td> <td>1.6</td> <td>3.1</td> <td>1.6</td> <td>-</td> <td>1.3</td> <td>2.4</td> <td>1.3</td> <td>트럭 크레인</td> <td>25 TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	종류	노무비								사용장비(일)				조립				분해				장비명	규격	소요일수		기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	조립	분해	파일 드라이버 믹서 플랜트	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인 (타이어)	25 TON	1	1	믹서 플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	트럭 크레인
종류	노무비								사용장비(일)																																																																																																					
	조립				분해				장비명	규격	소요일수																																																																																																			
	기계공	비계공	특별인부	보통인부	기계공	비계공	특별인부	보통인부			조립	분해																																																																																																		
파일 드라이버 믹서 플랜트	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	트럭 크레인	25 TON	1	1																																																																																																		
종류	노무비								사용장비(일)																																																																																																					
	조립				분해				장비명	규격	소요일수																																																																																																			
	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부			조립	분해																																																																																																		
파일 드라이버 믹서 플랜트	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인 (타이어)	25 TON	1	1																																																																																																		
믹서 플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	트럭 크레인	25 TON	1	1																																																																																																		
		[주]①~② 내용생략	[주]①~② 현행과 동일																																																																																																											

항목	구분	현행	개정(안)						비고																																																																																																																							
제5장 기초공사	보완	5-7 지하연속벽공 1. 장비 조립, 해체('09년 보완) (회당)	5-7 지하연속벽공 1. 장비 조립, 해체('09년 보완) (회당)						토목/건축																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸버킷식</th> <th>유압회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">편성 인원</td> <td>건설기계운전기사</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설치공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>소요 일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>3</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>해체</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	단위	수량		비고		크램셸버킷식	유압회전식	편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1		기계설치공	"	2	2		비계공	"	1	2		용접공	"	-	1		특별인부	"	-	2		보통인부	"	3	2		소요 일수	조립	일	3	10			해체	"	2	6		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸버킷식</th> <th>유압회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">편성 인원</td> <td>건설기계운전기사</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>소요 일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>3</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>해체</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	단위	수량		비고	크램셸버킷식	유압회전식	편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1		기계설비공	"	2	2		비계공	"	1	2		용접공	"	-	1		특별인부	"	-	2		보통인부	"	3	2		소요 일수	조립	일	3	10			해체	"	2	6																							
구분	명칭	단위				수량			비고																																																																																																																							
			크램셸버킷식	유압회전식																																																																																																																												
편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1																																																																																																																												
	기계설치공	"	2	2																																																																																																																												
	비계공	"	1	2																																																																																																																												
	용접공	"	-	1																																																																																																																												
	특별인부	"	-	2																																																																																																																												
보통인부	"	3	2																																																																																																																													
소요 일수	조립	일	3	10																																																																																																																												
	해체	"	2	6																																																																																																																												
구분	명칭	단위	수량		비고																																																																																																																											
			크램셸버킷식	유압회전식																																																																																																																												
편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1																																																																																																																												
	기계설비공	"	2	2																																																																																																																												
	비계공	"	1	2																																																																																																																												
	용접공	"	-	1																																																																																																																												
	특별인부	"	-	2																																																																																																																												
보통인부	"	3	2																																																																																																																													
소요 일수	조립	일	3	10																																																																																																																												
	해체	"	2	6																																																																																																																												
보완	5-7 지하연속벽공 2. 작업편성 인원 및 장비('08년 보완, '09년 보완) (판넬당)	5-7 지하연속벽공 2. 작업편성 인원 및 장비('08년 보완, '09년 보완) (판넬당)						토목/건축																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">명칭</th> <th rowspan="3">규격</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="2">T1</th> <th rowspan="3">T2</th> <th rowspan="3">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸</th> <th>유압</th> </tr> <tr> <th>버킷식</th> <th>회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">편성 인원</td> <td>작업반장</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계운전사</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>계장공</td> <td></td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>편성장비</td> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	T1			T2	비고	크램셸	유압	버킷식	회전식	편성 인원	작업반장		인	0.5	0.5	0.5		기계운전사		"	2	1	2		용접공		"	1	2	-		계장공		"	-	1	1		특별인부		"	2	3	-		보통인부		"	2	2	3		편성장비	- 내용생략 -							<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">명칭</th> <th rowspan="3">규격</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="2">T1</th> <th rowspan="3">T2</th> <th rowspan="3">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸</th> <th>유압</th> </tr> <tr> <th>버킷식</th> <th>회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">편성 인원</td> <td>작업반장</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>계장공</td> <td></td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>편성장비</td> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	T1		T2	비고	크램셸	유압	버킷식	회전식	편성 인원	작업반장		인	0.5	0.5	0.5		일반기계운전사		"	2	1	2		용접공		"	1	2	-		계장공		"	-	1	1		특별인부		"	2	3	-		보통인부		"	2	2	3		편성장비	- 내용생략 -					
구분	명칭					규격	단위	T1			T2	비고																																																																																																																				
								크램셸					유압																																																																																																																			
		버킷식	회전식																																																																																																																													
편성 인원	작업반장		인	0.5	0.5	0.5																																																																																																																										
	기계운전사		"	2	1	2																																																																																																																										
	용접공		"	1	2	-																																																																																																																										
	계장공		"	-	1	1																																																																																																																										
	특별인부		"	2	3	-																																																																																																																										
보통인부		"	2	2	3																																																																																																																											
편성장비	- 내용생략 -																																																																																																																															
구분	명칭	규격	단위	T1		T2	비고																																																																																																																									
				크램셸	유압																																																																																																																											
				버킷식	회전식																																																																																																																											
편성 인원	작업반장		인	0.5	0.5	0.5																																																																																																																										
	일반기계운전사		"	2	1	2																																																																																																																										
	용접공		"	1	2	-																																																																																																																										
	계장공		"	-	1	1																																																																																																																										
	특별인부		"	2	3	-																																																																																																																										
보통인부		"	2	2	3																																																																																																																											
편성장비	- 내용생략 -																																																																																																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																				
제5장 기초공사	보완	5-10 매입말뚝공법(S.I.P)('99년 신설) 1. 장비조립·해체('09년 보완) <p style="text-align: right;">(회당)</p>	5-10 매입말뚝공법(S.I.P)('99년 신설) 1. 장비조립·해체('09년 보완) <p style="text-align: right;">(회당)</p>	토목/건축																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설치공</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]장비조립 및 해체 시 필요한 장비는 별도 계상한다.</p>	구분		명칭	단위	수량	비고	편성인원	기계설치공	인	1		비계공	"	2		용접공	"	1		소요일수	조립	일	1.5		해체	"	1		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]현행과 동일</p>	구분	명칭	단위	수량	비고	편성인원	기계설비공	인	1		비계공	"	2		용접공	"	1		소요일수	조립	일	1.5		해체	"
구분	명칭	단위	수량	비고																																																				
편성인원	기계설치공	인	1																																																					
	비계공	"	2																																																					
	용접공	"	1																																																					
소요일수	조립	일	1.5																																																					
	해체	"	1																																																					
구분	명칭	단위	수량	비고																																																				
편성인원	기계설비공	인	1																																																					
	비계공	"	2																																																					
	용접공	"	1																																																					
소요일수	조립	일	1.5																																																					
	해체	"	1																																																					
	보완	5-10 매입말뚝공법(S.I.P)('99년 신설) 2. 작업편성 인원('08년 보완) <p style="text-align: right;">(인/일)</p>	5-10 매입말뚝공법(S.I.P)('99년 신설) 2. 작업편성 인원('08년 보완) <p style="text-align: right;">(인/일)</p>	토목/건축																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설치공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종		단위	수량	비고	작업반장	인	1		비계공	"	1.2		기계설치공	"	1.2		보통인부	"	1.2		용접공	"	1.6		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	비고	작업반장	인	1		비계공	"	1.2		기계설비공	"	1.2		보통인부	"	1.2		용접공	"	1.6					
직종	단위	수량	비고																																																					
작업반장	인	1																																																						
비계공	"	1.2																																																						
기계설치공	"	1.2																																																						
보통인부	"	1.2																																																						
용접공	"	1.6																																																						
직종	단위	수량	비고																																																					
작업반장	인	1																																																						
비계공	"	1.2																																																						
기계설비공	"	1.2																																																						
보통인부	"	1.2																																																						
용접공	"	1.6																																																						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
제5장 기초공사	보완	5-17 프린트재킹 공법 5. 선단슈관입 (일당)	5-17 프린트재킹 공법 5. 선단슈관입 (일당)	토목/건축																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">인력 편성</td> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>1.166</td> <td>2.333</td> <td>3.250</td> <td>2.835</td> <td>3.065</td> <td>3.294</td> <td>3.522</td> <td>3.749</td> <td>3.975</td> <td>4.901</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td>1.500</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>4.000</td> <td>4.650</td> <td>5.300</td> <td>5.950</td> <td>6.600</td> <td>7.250</td> <td>7.750</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.833</td> <td>3.666</td> <td>4.000</td> <td>4.000</td> <td>4.700</td> <td>5.400</td> <td>6.100</td> <td>6.800</td> <td>7.500</td> <td>9.250</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계공</td> <td>인</td> <td>1.000</td> <td>1.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">작업 일수</td> <td>강널말뚝 사용시</td> <td>일</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H형강 사용시</td> <td>일</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	인력 편성	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	1.166	2.333	3.250	2.835	3.065	3.294	3.522	3.749	3.975	4.901										용접공	인	1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750										보통인부	인	1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250										기계공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000										작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10										H형강 사용시	일	2	4	4	5	5	5	5	5	5	6										<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">인력 편성</td> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>1.166</td> <td>2.333</td> <td>3.250</td> <td>2.835</td> <td>3.065</td> <td>3.294</td> <td>3.522</td> <td>3.749</td> <td>3.975</td> <td>4.901</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td>1.500</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>4.000</td> <td>4.650</td> <td>5.300</td> <td>5.950</td> <td>6.600</td> <td>7.250</td> <td>7.750</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>1.833</td> <td>3.666</td> <td>4.000</td> <td>4.000</td> <td>4.700</td> <td>5.400</td> <td>6.100</td> <td>6.800</td> <td>7.500</td> <td>9.250</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1.000</td> <td>1.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">작업 일수</td> <td>강널말뚝 사용시</td> <td>일</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>9</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H형강 사용시</td> <td>일</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	인력 편성	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	1.166	2.333	3.250	2.835	3.065	3.294	3.522	3.749	3.975	4.901										용접공	인	1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750										보통인부	인	1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250										기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000										작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10										H형강 사용시	일	2	4	4	5	5	5	5	5	5	6									
		구분					명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			20 미만		20 ~ 40	40 ~ 60			60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		인력 편성	작업반장		인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			특별인부		인	1.166	2.333	3.250	2.835	3.065	3.294	3.522	3.749	3.975	4.901																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			용접공		인	1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			보통인부		인	1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			기계공		인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		작업 일수	강널말뚝 사용시		일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
H형강 사용시	일		2	4	4	5	5	5	5	5	5	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
구분	명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
인력 편성	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	특별인부	인	1.166	2.333	3.250	2.835	3.065	3.294	3.522	3.749	3.975	4.901																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	용접공	인	1.500	3.000	3.000	4.000	4.650	5.300	5.950	6.600	7.250	7.750																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	보통인부	인	1.833	3.666	4.000	4.000	4.700	5.400	6.100	6.800	7.500	9.250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	H형강 사용시	일	2	4	4	5	5	5	5	5	5	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
[주]①~③ 내용생략			[주]①~③ 현행과 동일																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																	
제5장 기초공사	보완	5-17 프런트재킹 공법 6. 굴착 및 견인('02년 보완, '08년 보완) 가. 투입인력 (일당)	5-17 프런트재킹 공법 6. 굴착 및 견인('02년 보완, '08년 보완) 가. 투입인력 (일당)	토목/건축																																																																																																																																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.011</td> <td>8.023</td> <td>8.031</td> <td>8.325</td> <td>11.191</td> <td>14.045</td> <td>16.887</td> <td>19.718</td> <td>22.537</td> <td>25.132</td> </tr> <tr> <td>할 석 공</td> <td>인</td> <td>(6.016)</td> <td>(8.023)</td> <td>(9.037)</td> <td>(12.950)</td> <td>(16.786)</td> <td>(18.726)</td> <td>(22.516)</td> <td>(26.291)</td> <td>(30.049)</td> <td>(33.508)</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>2.022</td> <td>4.045</td> <td>5.516</td> <td>5.952</td> <td>7.949</td> <td>9.946</td> <td>11.943</td> <td>13.940</td> <td>15.938</td> <td>18.038</td> </tr> <tr> <td>기계공</td> <td>인</td> <td>1.000</td> <td>1.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> </tr> </tbody> </table>	명칭		단위	구조물 단면적 (㎡)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132	할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)	보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038	기계공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.011</td> <td>8.023</td> <td>8.031</td> <td>8.325</td> <td>11.191</td> <td>14.045</td> <td>16.887</td> <td>19.718</td> <td>22.537</td> <td>25.132</td> </tr> <tr> <td>할 석 공</td> <td>인</td> <td>(6.016)</td> <td>(8.023)</td> <td>(9.037)</td> <td>(12.950)</td> <td>(16.786)</td> <td>(18.726)</td> <td>(22.516)</td> <td>(26.291)</td> <td>(30.049)</td> <td>(33.508)</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>2.022</td> <td>4.045</td> <td>5.516</td> <td>5.952</td> <td>7.949</td> <td>9.946</td> <td>11.943</td> <td>13.940</td> <td>15.938</td> <td>18.038</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1.000</td> <td>1.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>2.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> <td>3.000</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132	할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)	보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038	기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000
명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)																																																																																																																																																																			
		20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																																																																																																										
작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																																																																																																										
특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132																																																																																																																																																										
할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)																																																																																																																																																										
보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038																																																																																																																																																										
기계공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																																																																																																										
명칭	단위	구조물 단면적 (㎡)																																																																																																																																																																			
		20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																																																																																																										
작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																																																																																																										
특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132																																																																																																																																																										
할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)																																																																																																																																																										
보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038																																																																																																																																																										
기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																																																																																																										
		[주] ①~② 내용생략	[주] ①~② 현행과 동일																																																																																																																																																																		
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-3 거푸집 6-3-12 슬립폼 공법 2. 슬립폼 인상(SLIP-UP) (㎡당)	6-3 거푸집 6-3-12 슬립폼 공법 2. 슬립폼 인상(SLIP-UP) (㎡당)	토목/건축																																																																																																																																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설치공</td> <td>인</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.073</td> </tr> </tbody> </table>	구분		단위	수량	기계설치공	인	0.034	보통인부	인	0.073	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>0.034</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.073</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	기계설비공	인	0.034	보통인부	인	0.073																																																																																																																																															
구분	단위	수량																																																																																																																																																																			
기계설치공	인	0.034																																																																																																																																																																			
보통인부	인	0.073																																																																																																																																																																			
구분	단위	수량																																																																																																																																																																			
기계설비공	인	0.034																																																																																																																																																																			
보통인부	인	0.073																																																																																																																																																																			
		[주]①~⑤ 내용생략	[주]①~⑤ 현행과 동일																																																																																																																																																																		

항목	구분	현행	개정(안)				비고															
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-4 구조물 제작 6-4-1 PSC빔 제작(포스트 텐션) 3. 인장작업 (케이블당)	6-4 구조물 제작 6-4-1 PSC빔 제작(포스트 텐션) 3. 인장작업 (케이블당)				토목/건축															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>기계설치공(인)</th> <th>기 계 공(인)</th> <th>특 별 인 부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.07</td> <td>0.24</td> <td>0.19</td> </tr> </tbody> </table>	종 별	기계설치공(인)	기 계 공(인)	특 별 인 부(인)		12φ 12.7mm	0.07	0.24	0.19	<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>기계설비공(인)</th> <th>기계설비공(인)</th> <th>특 별 인 부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.07</td> <td>0.24</td> <td>0.19</td> </tr> </tbody> </table>	종 별	기계설비공(인)	기계설비공(인)	특 별 인 부(인)	12φ 12.7mm	0.07	0.24	0.19		
		종 별	기계설치공(인)	기 계 공(인)	특 별 인 부(인)																	
12φ 12.7mm	0.07	0.24	0.19																			
종 별	기계설비공(인)	기계설비공(인)	특 별 인 부(인)																			
12φ 12.7mm	0.07	0.24	0.19																			
<p>[주]① 내용생략 ② <u>기계설치공</u>은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 <u>중급기능사</u>로 갈음할 수 있다. ③~④ 내용생략</p>		<p>[주]① 현행과 동일 ② <u>기계설비공</u>은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 <u>중급숙련기술자</u>로 갈음할 수 있다. ③~④ 현행과 동일</p>																				
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-4 구조물 제작 6-4-1 PSC빔 제작(포스트 텐션) 4. 그라우팅('08년 보완) (10m당)	6-4 구조물 제작 6-4-1 PSC빔 제작(포스트 텐션) 4. 그라우팅('08년 보완) (10m당)				토목/건축															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>쉬즈관규격(mm)</th> <th>그라우팅모르타르(m³)</th> <th>기계공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ66</td> <td>0.029</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> </tr> </tbody> </table>	쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)		φ66	0.029	0.13	0.13	<table border="1"> <thead> <tr> <th>쉬즈관규격(mm)</th> <th>그라우팅모르타르(m³)</th> <th>기계설비공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ66</td> <td>0.029</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> </tr> </tbody> </table>	쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계설비공(인)	보통인부(인)	φ66	0.029	0.13	0.13		
		쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계공(인)	보통인부(인)																	
φ66	0.029	0.13	0.13																			
쉬즈관규격(mm)	그라우팅모르타르(m³)	기계설비공(인)	보통인부(인)																			
φ66	0.029	0.13	0.13																			
<p>[주]①~② 내용생략</p>		<p>[주]①~② 현행과 동일</p>																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																		
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 2. I-GIRDER SETTING('08년 보완) (2분당)	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 2. I-GIRDER SETTING('08년 보완) (2분당)	토목/건축																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">20m~30m미만</th> <th colspan="2">30m~40m미만</th> <th colspan="2">40m~50m미만</th> </tr> <tr> <th>규격</th> <th>수량</th> <th>규격</th> <th>수량</th> <th>규격</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>기계설치공</td> <td>인</td> <td></td> <td>8.3</td> <td></td> <td>10.8</td> <td></td> <td>14.6</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>인</td> <td></td> <td>9.4</td> <td></td> <td>12.2</td> <td></td> <td>16.5</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td></td> <td>1.9</td> <td></td> <td>1.9</td> <td></td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td></td> <td>10.6</td> <td></td> <td>17.4</td> <td></td> <td>18.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">장비</td> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>70ton</td> <td>13</td> <td>100ton</td> <td>16</td> <td>150ton</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>50ton</td> <td>8</td> <td>80ton</td> <td>8</td> <td>80ton</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	구분		명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만		규격	수량	규격	수량	규격	수량	인력	기계설치공	인		8.3		10.8		14.6	비계공	인		9.4		12.2		16.5	용접공	인		1.9		1.9		3.9	보통인부	인		10.6		17.4		18.5	장비	크레인	hr	70ton	13	100ton	16	150ton	19	크레인	hr	50ton	8	80ton	8	80ton	10	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">20m~30m미만</th> <th colspan="2">30m~40m미만</th> <th colspan="2">40m~50m미만</th> </tr> <tr> <th>규격</th> <th>수량</th> <th>규격</th> <th>수량</th> <th>규격</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td></td> <td>8.3</td> <td></td> <td>10.8</td> <td></td> <td>14.6</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>인</td> <td></td> <td>9.4</td> <td></td> <td>12.2</td> <td></td> <td>16.5</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td></td> <td>1.9</td> <td></td> <td>1.9</td> <td></td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td></td> <td>10.6</td> <td></td> <td>17.4</td> <td></td> <td>18.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">장비</td> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>70ton</td> <td>13</td> <td>100ton</td> <td>16</td> <td>150ton</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>hr</td> <td>50ton</td> <td>8</td> <td>80ton</td> <td>8</td> <td>80ton</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만		규격	수량	규격	수량	규격	수량	인력	기계설비공	인		8.3		10.8		14.6	비계공	인		9.4		12.2		16.5	용접공	인		1.9		1.9		3.9	보통인부	인		10.6		17.4		18.5	장비	크레인	hr	70ton	13	100ton	16	150ton	19	크레인	hr	50ton	8	80ton	8	80ton	10
		구분					명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만																																																																																																																									
			규격		수량	규격			수량	규격	수량																																																																																																																											
		인력	기계설치공		인		8.3		10.8		14.6																																																																																																																											
			비계공		인		9.4		12.2		16.5																																																																																																																											
			용접공		인		1.9		1.9		3.9																																																																																																																											
			보통인부		인		10.6		17.4		18.5																																																																																																																											
		장비	크레인		hr	70ton	13	100ton	16	150ton	19																																																																																																																											
			크레인		hr	50ton	8	80ton	8	80ton	10																																																																																																																											
구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만																																																																																																																															
			규격	수량	규격	수량	규격	수량																																																																																																																														
인력	기계설비공	인		8.3		10.8		14.6																																																																																																																														
	비계공	인		9.4		12.2		16.5																																																																																																																														
	용접공	인		1.9		1.9		3.9																																																																																																																														
	보통인부	인		10.6		17.4		18.5																																																																																																																														
장비	크레인	hr	70ton	13	100ton	16	150ton	19																																																																																																																														
	크레인	hr	50ton	8	80ton	8	80ton	10																																																																																																																														
[주]①~③ 내용생략		[주]①~③ 현행과 동																																																																																																																																				
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 3. 하중재하('08년 보완) (2분당)	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 3. 하중재하('08년 보완) (2분당)	토목/건축																																																																																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>20m~30m미만</th> <th>30m~40m미만</th> <th>40m~50m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.9</td> <td>8.3</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>6.9</td> <td>9.6</td> <td>10.8</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.5</td> <td>11.0</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>유압펌프</td> <td>5.60kW (5~40 L/min)</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>유압잭</td> <td>300ton</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> </tbody> </table>	구분		명칭	규격	단위	수량			20m~30m미만	30m~40m미만	40m~50m	인력	기계공		인	5.9	8.3	9.3	비계공		인	6.9	9.6	10.8	보통인부		인	5.5	11.0	12.0	장비	유압펌프	5.60kW (5~40 L/min)	hr	3.5	3.5	3.5	유압잭	300ton	hr	3.5	3.5	3.5	발전기	100kW	hr	3.5	3.5	3.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>20m~30m미만</th> <th>30m~40m미만</th> <th>40m~50m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.9</td> <td>8.3</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>6.9</td> <td>9.6</td> <td>10.8</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.5</td> <td>11.0</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>유압펌프</td> <td>5.60kW (5~40 L/min)</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>유압잭</td> <td>300ton</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW</td> <td>hr</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> <td>3.5</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량			20m~30m미만	30m~40m미만	40m~50m	인력	기계설비공		인	5.9	8.3	9.3	비계공		인	6.9	9.6	10.8	보통인부		인	5.5	11.0	12.0	장비	유압펌프	5.60kW (5~40 L/min)	hr	3.5	3.5	3.5	유압잭	300ton	hr	3.5	3.5	3.5	발전기	100kW	hr	3.5	3.5	3.5																																		
		구분						명칭	규격	단위	수량																																																																																																																											
			20m~30m미만		30m~40m미만	40m~50m																																																																																																																																
		인력	기계공			인	5.9	8.3	9.3																																																																																																																													
			비계공			인	6.9	9.6	10.8																																																																																																																													
			보통인부			인	5.5	11.0	12.0																																																																																																																													
		장비	유압펌프		5.60kW (5~40 L/min)	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																													
			유압잭		300ton	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																													
			발전기		100kW	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																													
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																																																																																		
				20m~30m미만	30m~40m미만	40m~50m																																																																																																																																
인력	기계설비공		인	5.9	8.3	9.3																																																																																																																																
	비계공		인	6.9	9.6	10.8																																																																																																																																
	보통인부		인	5.5	11.0	12.0																																																																																																																																
장비	유압펌프	5.60kW (5~40 L/min)	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																																
	유압잭	300ton	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																																
	발전기	100kW	hr	3.5	3.5	3.5																																																																																																																																

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																													
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 4. 하중제거('08년 보완) (2분당)	6-4 구조물 제작 6-4-2 프리플렉스빔 제작 4. 하중제거('08년 보완) (2분당)	토목/건축																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>20m~ 30m미만</th> <th>30m~ 40m미만</th> <th>40m~ 50m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>4.3</td> <td>4.8</td> <td>5.7</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.3</td> <td>5.9</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.5</td> <td>6.4</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>유압펌프</td> <td>5.6kW (5~40 L/min)</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>유압잭</td> <td>300ton</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	구분		명칭	규격	단위	수량			20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m	인력	기계공		인	4.3	4.8	5.7	비계공		인	5.3	5.9	7.0	보통인부		인	5.5	6.4	9.3	장비	유압펌프	5.6kW (5~40 L/min)	hr	2	2	2	유압잭	300ton	hr	2	2	2	발전기	100kW	hr	2	2	2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>20m~ 30m미만</th> <th>30m~ 40m미만</th> <th>40m~ 50m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>4.3</td> <td>4.8</td> <td>5.7</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.3</td> <td>5.9</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>5.5</td> <td>6.4</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>유압펌프</td> <td>5.6kW (5~40 L/min)</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>유압잭</td> <td>300ton</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW</td> <td>hr</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량			20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m	인력	기계설비공		인	4.3	4.8	5.7	비계공		인	5.3	5.9	7.0	보통인부		인	5.5	6.4	9.3	장비	유압펌프	5.6kW (5~40 L/min)	hr	2	2	2	유압잭	300ton	hr	2	2	2	발전기	100kW	hr
구분	명칭	규격		단위				수량																																																																																									
			20m~ 30m미만		30m~ 40m미만	40m~ 50m																																																																																											
인력	기계공		인	4.3	4.8	5.7																																																																																											
	비계공		인	5.3	5.9	7.0																																																																																											
	보통인부		인	5.5	6.4	9.3																																																																																											
장비	유압펌프	5.6kW (5~40 L/min)	hr	2	2	2																																																																																											
	유압잭	300ton	hr	2	2	2																																																																																											
	발전기	100kW	hr	2	2	2																																																																																											
구분	명칭	규격	단위	수량																																																																																													
				20m~ 30m미만	30m~ 40m미만	40m~ 50m																																																																																											
인력	기계설비공		인	4.3	4.8	5.7																																																																																											
	비계공		인	5.3	5.9	7.0																																																																																											
	보통인부		인	5.5	6.4	9.3																																																																																											
장비	유압펌프	5.6kW (5~40 L/min)	hr	2	2	2																																																																																											
	유압잭	300ton	hr	2	2	2																																																																																											
	발전기	100kW	hr	2	2	2																																																																																											
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-5 Post Tension(PSC BOX)('08년 보완) 6-5-1 PSC BOX 설치 4. 인장작업 (개소당)	6-5 Post Tension(PSC BOX)('08년 보완) 6-5-1 PSC BOX 설치 4. 인장작업 (개소당)	토목/건축																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>기계기술공</th> <th>기계공</th> <th>특별인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">1단 인장</td> <td>7φ 12.7mm</td> <td>0.174</td> <td>0.660</td> <td>0.451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.297</td> <td>1.131</td> <td>0.774</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19φ 12.7mm</td> <td>0.535</td> <td>2.055</td> <td>1.405</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31φ 12.7mm</td> <td>0.872</td> <td>3.353</td> <td>2.293</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">양단 인장</td> <td>7φ 12.7mm</td> <td>0.348</td> <td>1.320</td> <td>0.902</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.594</td> <td>2.262</td> <td>1.548</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19φ 12.7mm</td> <td>1.070</td> <td>4.110</td> <td>2.810</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31φ 12.7mm</td> <td>1.744</td> <td>6.706</td> <td>4.586</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		기계기술공	기계공	특별인부	비고	1단 인장	7φ 12.7mm	0.174	0.660	0.451		12φ 12.7mm	0.297	1.131	0.774		19φ 12.7mm	0.535	2.055	1.405		31φ 12.7mm	0.872	3.353	2.293		양단 인장	7φ 12.7mm	0.348	1.320	0.902		12φ 12.7mm	0.594	2.262	1.548		19φ 12.7mm	1.070	4.110	2.810		31φ 12.7mm	1.744	6.706	4.586		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>기계기술공</th> <th>기계설비공</th> <th>특별인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">1단 인장</td> <td>7φ 12.7mm</td> <td>0.174</td> <td>0.660</td> <td>0.451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.297</td> <td>1.131</td> <td>0.774</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19φ 12.7mm</td> <td>0.535</td> <td>2.055</td> <td>1.405</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31φ 12.7mm</td> <td>0.872</td> <td>3.353</td> <td>2.293</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">양단 인장</td> <td>7φ 12.7mm</td> <td>0.348</td> <td>1.320</td> <td>0.902</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12φ 12.7mm</td> <td>0.594</td> <td>2.262</td> <td>1.548</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19φ 12.7mm</td> <td>1.070</td> <td>4.110</td> <td>2.810</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31φ 12.7mm</td> <td>1.744</td> <td>6.706</td> <td>4.586</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		기계기술공	기계설비공	특별인부	비고	1단 인장	7φ 12.7mm	0.174	0.660	0.451		12φ 12.7mm	0.297	1.131	0.774		19φ 12.7mm	0.535	2.055	1.405		31φ 12.7mm	0.872	3.353	2.293		양단 인장	7φ 12.7mm	0.348	1.320	0.902		12φ 12.7mm	0.594	2.262	1.548		19φ 12.7mm	1.070	4.110	2.810		31φ 12.7mm	1.744	6.706
구분		기계기술공	기계공	특별인부	비고																																																																																												
1단 인장	7φ 12.7mm	0.174	0.660	0.451																																																																																													
	12φ 12.7mm	0.297	1.131	0.774																																																																																													
	19φ 12.7mm	0.535	2.055	1.405																																																																																													
	31φ 12.7mm	0.872	3.353	2.293																																																																																													
양단 인장	7φ 12.7mm	0.348	1.320	0.902																																																																																													
	12φ 12.7mm	0.594	2.262	1.548																																																																																													
	19φ 12.7mm	1.070	4.110	2.810																																																																																													
	31φ 12.7mm	1.744	6.706	4.586																																																																																													
구분		기계기술공	기계설비공	특별인부	비고																																																																																												
1단 인장	7φ 12.7mm	0.174	0.660	0.451																																																																																													
	12φ 12.7mm	0.297	1.131	0.774																																																																																													
	19φ 12.7mm	0.535	2.055	1.405																																																																																													
	31φ 12.7mm	0.872	3.353	2.293																																																																																													
양단 인장	7φ 12.7mm	0.348	1.320	0.902																																																																																													
	12φ 12.7mm	0.594	2.262	1.548																																																																																													
	19φ 12.7mm	1.070	4.110	2.810																																																																																													
	31φ 12.7mm	1.744	6.706	4.586																																																																																													
		[주]① 기계기술공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 <u>중급기능사</u> 로 갈음할 수 있다. ② 내용생략	[주]① 기계기술공은 인장작업시 응력측정 및 점검을 실시할 수 있는 기능보유자로서 <u>중급숙련기술자</u> 로 갈음할 수 있다. ② 현행과 동일																																																																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고											
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-5 Post Tension(PSC BOX)('08년 보완) 6-5-1 PSC BOX 설치 6. 그라우팅('08년 보완) (m당)	6-5 Post Tension(PSC BOX)('08년 보완) 6-5-1 PSC BOX 설치 6. 그라우팅('08년 보완) (m당)	토목/건축											
		구분	기계공		특별인부	비고									
		7φ 12.7mm(51)	0.008		0.008										
		12φ 12.7mm(75)	0.018		0.018										
		19φ 12.7mm(90)	0.025		0.026										
		31φ 12.7mm(110)	0.037		0.039										
[주]①~② 내용생략		[주]①~② 현행과 동일													
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-6 교량 가설공 6-6-3 빔회전 및 가설공('08년 보완) (2분당)	6-6 교량 가설공 6-6-3 빔회전 및 가설공('08년 보완) (2분당)	토목/건축											
		구분	명칭		단위	20m~30m 미만	30m~40m 미만	40m~50m 미만	구분	명칭	단위	20m~30m 미만	30m~40m 미만	40m~50m 미만	
						규격	수량	규격	수량	규격	수량	규격	수량	규격	수량
		자재	TURN OVER WHEEL		조	φ2,130× 300× 1,600	2	φ2,130× 300× 1,600	3	φ2,130× 300× 1,600	3				
		인력	기계설치공		인		5.6		8.1		9.3				
			비계공		인		6.4		9.4		10.7				
			보통인부		인		7.0		8.8		9.8				
		장비	크레인		hr	70ton	9	100ton	11	150ton	13				
			크레인		hr	50ton	7	80ton	8	80ton	9				
		[주]①~⑦ 내용생략			[주]①~⑦ 현행과 동일										

항목	구분	현행					개정(안)						비고	
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-7 교량 부대공 6-7-1 교량받침 설치공					6-7 교량 부대공 6-7-1 교량받침 설치공						토목/건축	
		소요일수	교각높이	편성인원		편성장비		소요일수	교각높이	편성인원		편성장비		
				직종	수량 (인)	장비명	수량 (대)			직종	수량 (인)	장비명		수량 (대)
		0.2AN+2	0~20m 미만	특별인부	4.6	트럭크레인 (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)	0.9	0.2AN+2	0~20m 미만	특별인부	4.6	크레인(타이어) (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)		0.9
				용접공	0.4		용접공			0.4				
				보통인부	1.0		보통인부			1.0				
		0.2AN+2	20~50m 미만	특별인부	5.5	트럭크레인 (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)	1.1	0.2AN+2	20~50m 미만	특별인부	5.5	크레인(타이어) (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)		1.1
	용접공			0.5	용접공		0.5							
	보통인부			1.2	보통인부		1.2							
	0.2AN+2	50m 이상	특별인부	6.9	트럭크레인 (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)	1.4	0.2AN+2	50m 이상	특별인부	6.9	크레인(타이어) (25t) 발전기(35kW) 용접기(500Amp)	1.4		
용접공			0.6	용접공		0.6								
보통인부			1.5	보통인부		1.5								
비고	-내용생략-					비고	-내용생략-							
[주]①~⑤ 내용생략						[주]①~⑤ 현행과 동일								
보완	보완	6-8 조립식 구조물 설치공 6-8-3 조립식PC맨홀('07년 신설) (개당)					6-8 조립식 구조물 설치공 6-8-3 조립식PC맨홀('07년 신설) (개당)						토목/건축	
		구분	단위	수량		구분	단위	수량						
				D900	D1,200			D900	D1,200					
		특별인부	인	0.20	0.54	특별인부	인	0.20	0.54					
		보통인부	인	0.52	1.22	보통인부	인	0.52	1.22					
		트럭크레인(10ton)	hr	1.22	2.00	크레인(타이어)(10ton)	hr	1.22	2.00					
		[주]①~④ 내용생략						[주]①~④ 현행과 동일						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																			
제7장 철골공사	보완	7-8 철골 내화 피복뽐칠('08년 보완) (mm/100m ² 당)	7-8 철골 내화 피복뽐칠('08년 보완) (mm/100m ² 당)	건축																																																																																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">압면계</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>반습식</th> <th>습식</th> <th>습식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>압면</td> <td></td> <td>kg</td> <td>22.7</td> <td>39.4</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>20.2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>질석</td> <td></td> <td>kg</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>38.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.065</td> <td>0.093</td> <td>0.051</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> <td>0.053</td> <td>0.035</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.046</td> <td>0.039</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.034</td> <td>0.080</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	압면계			비고	반습식	습식	습식	압면		kg	22.7	39.4	-		시멘트		kg	20.2	-	-		질석		kg	-	-	38.8		도장공		인	0.065	0.093	0.051		기계공		인	0.028	0.053	0.035		특별인부		인	0.046	0.039	0.032		보통인부		인	0.034	0.080	0.052		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">압면계</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>반습식</th> <th>습식</th> <th>습식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>압면</td> <td></td> <td>kg</td> <td>22.7</td> <td>39.4</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>20.2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>질석</td> <td></td> <td>kg</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>38.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.065</td> <td>0.093</td> <td>0.051</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> <td>0.053</td> <td>0.035</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.046</td> <td>0.039</td> <td>0.032</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.034</td> <td>0.080</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	압면계			비고	반습식	습식	습식	압면		kg	22.7	39.4	-		시멘트		kg	20.2	-	-		질석		kg	-	-	38.8		도장공		인	0.065	0.093	0.051		기계설비공		인	0.028	0.053	0.035		특별인부		인	0.046	0.039	0.032		보통인부		인	0.034
구분	규격	단위		압면계			비고																																																																																																																
			반습식	습식	습식																																																																																																																		
압면		kg	22.7	39.4	-																																																																																																																		
시멘트		kg	20.2	-	-																																																																																																																		
질석		kg	-	-	38.8																																																																																																																		
도장공		인	0.065	0.093	0.051																																																																																																																		
기계공		인	0.028	0.053	0.035																																																																																																																		
특별인부		인	0.046	0.039	0.032																																																																																																																		
보통인부		인	0.034	0.080	0.052																																																																																																																		
구분	규격	단위	압면계			비고																																																																																																																	
			반습식	습식	습식																																																																																																																		
압면		kg	22.7	39.4	-																																																																																																																		
시멘트		kg	20.2	-	-																																																																																																																		
질석		kg	-	-	38.8																																																																																																																		
도장공		인	0.065	0.093	0.051																																																																																																																		
기계설비공		인	0.028	0.053	0.035																																																																																																																		
특별인부		인	0.046	0.039	0.032																																																																																																																		
보통인부		인	0.034	0.080	0.052																																																																																																																		
		[주]①~⑧ 내용생략	[주]①~⑧ 현행과 동일																																																																																																																				
제10장 기계화시공	보완	10-35 진동파일 해머('96년 보완) 2. 강널말뚝 다. 내용생략	10-35 진동파일 해머('96년 보완) 2. 강널말뚝 다. 내용생략	토목																																																																																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th colspan="3">전동식 진동 파일 해머</th> <th rowspan="2">유압식진동 파일해머 162kW</th> </tr> <tr> <th>30kW</th> <th>45kW</th> <th>60kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>크롤러크레인(기계식)</td> <td colspan="2">35톤</td> <td>40톤</td> <td>40톤</td> </tr> <tr> <td>트럭크레인(유압식)</td> <td colspan="3">20톤</td> <td>20톤</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW (125kW)</td> <td>125KVA (150kW)</td> <td>220KVA (250kW)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기종		전동식 진동 파일 해머			유압식진동 파일해머 162kW	30kW	45kW	60kW	크롤러크레인(기계식)	35톤		40톤	40톤	트럭크레인(유압식)	20톤			20톤	발전기	100kW (125kW)	125KVA (150kW)	220KVA (250kW)	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th colspan="3">전동식 진동 파일 해머</th> <th rowspan="2">유압식진동 파일해머 162kW</th> </tr> <tr> <th>30kW</th> <th>45kW</th> <th>60kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>크롤러크레인(기계식)</td> <td colspan="2">35톤</td> <td>40톤</td> <td>40톤</td> </tr> <tr> <td>크레인(타이어)(유압식)</td> <td colspan="3">20톤</td> <td>20톤</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>100kW (125kW)</td> <td>125KVA (150kW)</td> <td>220KVA (250kW)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	기종	전동식 진동 파일 해머			유압식진동 파일해머 162kW	30kW	45kW	60kW	크롤러크레인(기계식)	35톤		40톤	40톤	크레인(타이어)(유압식)	20톤			20톤	발전기	100kW (125kW)	125KVA (150kW)	220KVA (250kW)	-																																																																					
기종	전동식 진동 파일 해머			유압식진동 파일해머 162kW																																																																																																																			
	30kW	45kW	60kW																																																																																																																				
크롤러크레인(기계식)	35톤		40톤	40톤																																																																																																																			
트럭크레인(유압식)	20톤			20톤																																																																																																																			
발전기	100kW (125kW)	125KVA (150kW)	220KVA (250kW)	-																																																																																																																			
기종	전동식 진동 파일 해머			유압식진동 파일해머 162kW																																																																																																																			
	30kW	45kW	60kW																																																																																																																				
크롤러크레인(기계식)	35톤		40톤	40톤																																																																																																																			
크레인(타이어)(유압식)	20톤			20톤																																																																																																																			
발전기	100kW (125kW)	125KVA (150kW)	220KVA (250kW)	-																																																																																																																			
		[주]① 트럭크레인 (유압식)은 소운반용으로서 다음의 경우에 계상한다. ㉗~㉜ 내용생략 ⑤ 트럭크레인 (유압식) 20ton의 파일 1본당 가동시간은 파일 1본당 가동시간(Tc)의 60%로 한다.	[주]① 크레인(타이어) (유압식)은 소운반용으로서 다음의 경우에 계상한다. ㉗~㉜ 현행과 동일 ⑤ 크레인(타이어) (유압식) 20ton의 파일 1본당 가동시간은 파일 1본당 가동시간(Tc)의 60%로 한다.																																																																																																																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																								
제10장 기계화시공	보완	10-36 진동파일해머(위터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 다. 내용생략 - 본 품 생략 - [주]① 트럭크레인 20ton의 파일본당 가동시간은 파일 1본당 시공시간(Tc)의 60%로 하며 다음의 경우에 적용한다. ㉠~㉡ 내용생략	10-36 진동파일해머(위터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 다. 내용생략 - 본 품 생략 - [주]① 크레인(타이어) 20ton의 파일본당 가동시간은 파일 1본당 시공시간(Tc)의 60%로 하며 다음의 경우에 적용한다. ㉠~㉡ 현행과 동일	토목																																																																																																																								
	보완	10-37 유압식 압입 인발기(유압식 압입 인발공) 3. 압입 인발기, 발전기의 조합 <table border="1"> <tr> <td colspan="2">압입 인발기 규격</td> <td>압입 및 인발</td> </tr> <tr> <td>기종</td> <td></td> <td>100~130ton 급</td> </tr> <tr> <td colspan="2">트럭크레인(유압식)</td> <td>25ton</td> </tr> <tr> <td colspan="2">발전기</td> <td>125kW</td> </tr> </table> [주]①~② 내용생략	압입 인발기 규격		압입 및 인발	기종		100~130ton 급	트럭크레인 (유압식)		25ton	발전기		125kW	10-37 유압식 압입 인발기(유압식 압입 인발공) 3. 압입 인발기, 발전기의 조합 <table border="1"> <tr> <td colspan="2">압입 인발기 규격</td> <td>압입 및 인발</td> </tr> <tr> <td>기종</td> <td></td> <td>100~130ton 급</td> </tr> <tr> <td colspan="2">크레인(타이어)(유압식)</td> <td>25ton</td> </tr> <tr> <td colspan="2">발전기</td> <td>125kW</td> </tr> </table> [주]①~② 현행과 동일	압입 인발기 규격		압입 및 인발	기종		100~130ton 급	크레인(타이어) (유압식)		25ton	발전기		125kW	토목																																																																																																
압입 인발기 규격		압입 및 인발																																																																																																																										
기종		100~130ton 급																																																																																																																										
트럭크레인 (유압식)		25ton																																																																																																																										
발전기		125kW																																																																																																																										
압입 인발기 규격		압입 및 인발																																																																																																																										
기종		100~130ton 급																																																																																																																										
크레인(타이어) (유압식)		25ton																																																																																																																										
발전기		125kW																																																																																																																										
제12장 도로포장및유지	보완	12-3 신설포장 12-3-2 콘크리트 표층('08년 신설) 5. 콘크리트 배치플랜트 가설 나. 콘크리트 배치플랜트 조립 및 철거 <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">배치플랜트 규격(m³/hr)</th> </tr> <tr> <th>60</th> <th>90</th> <th>120</th> <th>150</th> <th>180</th> <th>210</th> </tr> <tr> <td>기계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>135</td> <td>145</td> <td>154</td> <td>164</td> <td>173</td> <td>183</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>189</td> <td>203</td> <td>216</td> <td>229</td> <td>243</td> <td>256</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>128</td> <td>137</td> <td>146</td> <td>155</td> <td>164</td> <td>173</td> </tr> <tr> <td>플랜트전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>100</td> <td>107</td> <td>114</td> <td>121</td> <td>128</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>50톤</td> <td>시간</td> <td>176</td> <td>184</td> <td>200</td> <td>213</td> <td>225</td> <td>237</td> </tr> </table>	구분	규격	단위	배치플랜트 규격(m ³ /hr)						60	90	120	150	180	210	기계공		인	135	145	154	164	173	183	비계공		인	189	203	216	229	243	256	보통인부		인	128	137	146	155	164	173	플랜트전공		인	100	107	114	121	128	135	크레인	50톤	시간	176	184	200	213	225	237	12-3 신설포장 12-3-2 콘크리트 표층('08년 신설) 5. 콘크리트 배치플랜트 가설 나. 콘크리트 배치플랜트 조립 및 철거 <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">배치플랜트 규격(m³/hr)</th> </tr> <tr> <th>60</th> <th>90</th> <th>120</th> <th>150</th> <th>180</th> <th>210</th> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>135</td> <td>145</td> <td>154</td> <td>164</td> <td>173</td> <td>183</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>189</td> <td>203</td> <td>216</td> <td>229</td> <td>243</td> <td>256</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>128</td> <td>137</td> <td>146</td> <td>155</td> <td>164</td> <td>173</td> </tr> <tr> <td>플랜트전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>100</td> <td>107</td> <td>114</td> <td>121</td> <td>128</td> <td>135</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>50톤</td> <td>시간</td> <td>176</td> <td>184</td> <td>200</td> <td>213</td> <td>225</td> <td>237</td> </tr> </table>	구분	규격	단위	배치플랜트 규격(m ³ /hr)						60	90	120	150	180	210	기계설비공		인	135	145	154	164	173	183	비계공		인	189	203	216	229	243	256	보통인부		인	128	137	146	155	164	173	플랜트전공		인	100	107	114	121	128	135	크레인	50톤	시간	176	184	200	213	225	237	토목
		구분				규격	단위	배치플랜트 규격(m ³ /hr)																																																																																																																				
60	90		120	150	180			210																																																																																																																				
기계공		인	135	145	154	164	173	183																																																																																																																				
비계공		인	189	203	216	229	243	256																																																																																																																				
보통인부		인	128	137	146	155	164	173																																																																																																																				
플랜트전공		인	100	107	114	121	128	135																																																																																																																				
크레인	50톤	시간	176	184	200	213	225	237																																																																																																																				
구분	규격	단위	배치플랜트 규격(m ³ /hr)																																																																																																																									
			60	90	120	150	180	210																																																																																																																				
기계설비공		인	135	145	154	164	173	183																																																																																																																				
비계공		인	189	203	216	229	243	256																																																																																																																				
보통인부		인	128	137	146	155	164	173																																																																																																																				
플랜트전공		인	100	107	114	121	128	135																																																																																																																				
크레인	50톤	시간	176	184	200	213	225	237																																																																																																																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																				
제17장 철강및철골공사	보완	17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비('08년 보완, '13년 보완) - 본 품 생략 - [주]① 제작도(shot drawing) 작성 비용은 별도 계상하되, 박스 거더, 플레이트거더의 경우 0.4인/톤, 박스거더, 플레이트거더이외의 경우 0.56인/톤을 적용할 수 있으며, 이에 대해서도 각종 조건에 따른 증감율을 적용한다.(직종은 <u>중급기능사</u> (건설 및 기타) 적용) ②~⑥ 내용생략	17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비('08년 보완, '13년 보완) - 본 품 생략 - [주]① 제작도(shot drawing) 작성 비용은 별도 계상하되, 박스 거더, 플레이트거더의 경우 0.4인/톤, 박스거더, 플레이트거더이외의 경우 0.56인/톤을 적용할 수 있으며, 이에 대해서도 각종 조건에 따른 증감율을 적용한다.(직종은 <u>중급숙련기술자</u> (건설 및 기타) 적용) ②~⑥ 현행과 동일	토목																																																																																				
제19장 관부설및접합	보완	19-4 강관압입추진공 19-4-1 장비조립 및 해체('10년 보완) (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">명칭</th> <th rowspan="3">규격</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="5">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,350</th> <th>1,800</th> <th>2,600</th> </tr> <tr> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>900</td> <td>1,200</td> <td>1,650</td> <td>2,400</td> <td>3,000</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)					800	1,000	1,350	1,800	2,600	~	~	~	~	~					900	1,200	1,650	2,400	3,000	19-4 강관압입추진공 19-4-1 장비조립 및 해체('10년 보완) (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">명칭</th> <th rowspan="3">규격</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="5">추진관경(mm)</th> </tr> <tr> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,350</th> <th>1,800</th> <th>2,600</th> </tr> <tr> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> <th>~</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>900</td> <td>1,200</td> <td>1,650</td> <td>2,400</td> <td>3,000</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)					800	1,000	1,350	1,800	2,600	~	~	~	~	~					900	1,200	1,650	2,400	3,000	토목																												
구분	명칭	규격					단위	추진관경(mm)																																																																																
								800	1,000	1,350	1,800	2,600																																																																												
			~	~	~	~		~																																																																																
				900	1,200	1,650	2,400	3,000																																																																																
구분	명칭	규격	단위	추진관경(mm)																																																																																				
				800	1,000	1,350	1,800	2,600																																																																																
				~	~	~	~	~																																																																																
				900	1,200	1,650	2,400	3,000																																																																																
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td rowspan="4">편성인원</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>기계설치공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1	일반기계운전사		인	1	1	1	1	1	기계설치공		인	1	1	1	1	1	비계공		인	1	2	2	2	2		보통인부		인	2	2	2	2	2	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td rowspan="4">편성인원</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1	일반기계운전사		인	1	1	1	1	1	기계설비공		인	1	1	1	1	1	비계공		인	1	2	2	2	2		보통인부		인	2	2	2	2	2	
편성인원	특별인부			인	1	1	1	1	1																																																																															
	일반기계운전사			인	1	1	1	1	1																																																																															
	기계설치공			인	1	1	1	1	1																																																																															
	비계공		인	1	2	2	2	2																																																																																
	보통인부		인	2	2	2	2	2																																																																																
편성인원	특별인부		인	1	1	1	1	1																																																																																
	일반기계운전사		인	1	1	1	1	1																																																																																
	기계설비공		인	1	1	1	1	1																																																																																
	비계공		인	1	2	2	2	2																																																																																
	보통인부		인	2	2	2	2	2																																																																																
		편성장비	트럭탑재형 크레인	15톤	대	1	1	1	1	1																																																																														
		소요일수	조립 및 해체		일	1.5	1.5	2	2	2.5																																																																														
		[주]①~② 내용생략							[주]①~② 현행과 동일																																																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																														
제20장 지반조사	보완	20-3 베인전단시험('08년 신설) (회당)	20-3 베인전단시험('08년 신설) (회당)	토목																																																																																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>세목</th> <th>단위</th> <th>Field Vane</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인건비</td> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>고급기능사</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>초급기능사</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">재료비</td> <td>vane blade (대형)</td> <td>개</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>전용로드 (Φ16×750)</td> <td>본</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>로드 (Φ40.5×1m)</td> <td>본</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>잡품 (재료비의)</td> <td>%</td> <td>20.0</td> </tr> <tr> <td>기구손료</td> <td>베인시험전단기</td> <td>시간</td> <td>3.2</td> </tr> </tbody> </table>	종별		세목	단위	Field Vane	인건비	중급기술자	인	0.3	고급기능사	인	0.4	중급기능사	인	0.4	초급기능사	인	0.4	재료비	vane blade (대형)	개	0.1	전용로드 (Φ16×750)	본	0.15	로드 (Φ40.5×1m)	본	0.2	잡품 (재료비의)	%	20.0	기구손료	베인시험전단기	시간	3.2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>세목</th> <th>단위</th> <th>Field Vane</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인건비</td> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>고급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>초급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">재료비</td> <td>vane blade (대형)</td> <td>개</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>전용로드 (Φ16×750)</td> <td>본</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>로드 (Φ40.5×1m)</td> <td>본</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>잡품 (재료비의)</td> <td>%</td> <td>20.0</td> </tr> <tr> <td>기구손료</td> <td>베인시험전단기</td> <td>시간</td> <td>3.2</td> </tr> </tbody> </table>	종별	세목	단위	Field Vane	인건비	중급기술자	인	0.3	고급숙련기술자	인	0.4	중급숙련기술자	인	0.4	초급숙련기술자	인	0.4	재료비	vane blade (대형)	개	0.1	전용로드 (Φ16×750)	본	0.15	로드 (Φ40.5×1m)	본	0.2	잡품 (재료비의)	%	20.0	기구손료	베인시험전단기	시간	3.2																																																										
		종별	세목		단위	Field Vane																																																																																																																												
		인건비	중급기술자		인	0.3																																																																																																																												
			고급기능사		인	0.4																																																																																																																												
	중급기능사		인	0.4																																																																																																																														
	초급기능사		인	0.4																																																																																																																														
	재료비	vane blade (대형)	개	0.1																																																																																																																														
		전용로드 (Φ16×750)	본	0.15																																																																																																																														
		로드 (Φ40.5×1m)	본	0.2																																																																																																																														
잡품 (재료비의)	%	20.0																																																																																																																																
기구손료	베인시험전단기	시간	3.2																																																																																																																															
종별	세목	단위	Field Vane																																																																																																																															
인건비	중급기술자	인	0.3																																																																																																																															
	고급숙련기술자	인	0.4																																																																																																																															
	중급숙련기술자	인	0.4																																																																																																																															
	초급숙련기술자	인	0.4																																																																																																																															
재료비	vane blade (대형)	개	0.1																																																																																																																															
	전용로드 (Φ16×750)	본	0.15																																																																																																																															
	로드 (Φ40.5×1m)	본	0.2																																																																																																																															
잡품 (재료비의)	%	20.0																																																																																																																																
기구손료	베인시험전단기	시간	3.2																																																																																																																															
[주]①~② 내용생략		[주]①~② 현행과 동일																																																																																																																																
보완	20-6 대구경 보링(지하수개발) 20-6-1 토사, 모래, 자갈 및 호박돌층 (1m당)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.12</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	중급기능사	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	- 내용생략 -											<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> <td>0.12</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	중급숙련기술자	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	- 내용생략 -											토목
		지층	토사층																																																																																																																															
		구분	규격(mm)																																																																																																																															
			100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																							
		중급기술자	인	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04																																																																																																																						
	중급기능사	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14																																																																																																																							
	- 내용생략 -																																																																																																																																	
	지층	토사층																																																																																																																																
	구분	규격(mm)																																																																																																																																
		100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																								
중급기술자	인	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04																																																																																																																								
중급숙련기술자	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14																																																																																																																								
- 내용생략 -																																																																																																																																		
(1m당)		(1m당)																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.16</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>		지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급기능사	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24	- 내용생략 -											<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.16</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24	- 내용생략 -												
지층	토사층																																																																																																																																	
구분	규격(mm)																																																																																																																																	
	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																									
중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																																																																								
중급기능사	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24																																																																																																																								
- 내용생략 -																																																																																																																																		
지층	토사층																																																																																																																																	
구분	규격(mm)																																																																																																																																	
	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																									
중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																																																																								
중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24																																																																																																																								
- 내용생략 -																																																																																																																																		
(1m당)		(1m당)																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.16</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>		지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24	- 내용생략 -											<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층</th> <th colspan="9">토사층</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th colspan="9">규격(mm)</th> </tr> <tr> <th></th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.16</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td colspan="11">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	지층	토사층									구분	규격(mm)										100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24	- 내용생략 -												
지층	토사층																																																																																																																																	
구분	규격(mm)																																																																																																																																	
	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																									
중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																																																																								
중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24																																																																																																																								
- 내용생략 -																																																																																																																																		
지층	토사층																																																																																																																																	
구분	규격(mm)																																																																																																																																	
	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																																																									
중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																																																																								
중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24																																																																																																																								
- 내용생략 -																																																																																																																																		
(1m당)		(1m당)																																																																																																																																

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																								
제20장 지반조사	보완	(1m당)	(1m당)	토목																																																																																								
		<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">토사층</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.10</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>0.24</td><td>0.28</td><td>0.32</td><td>0.36</td><td>0.40</td> </tr> </table>	지층		토사층										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	중급기능사	인	0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40	<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">토사층</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.06</td><td>0.07</td><td>0.08</td><td>0.09</td><td>0.10</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.10</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>0.24</td><td>0.28</td><td>0.32</td><td>0.36</td><td>0.40</td> </tr> </table>	지층	토사층										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	중급숙련기술자	인	0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40
		지층	토사층																																																																																									
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																															
		중급기술자	인		0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10																																																																															
		중급기능사	인		0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40																																																																															
		지층	토사층																																																																																									
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																															
		중급기술자	인		0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10																																																																															
		중급숙련기술자	인		0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40																																																																															
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																																										
(1m당)		(1m당)																																																																																										
<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">토사층</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.18</td><td>0.20</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.15</td><td>0.21</td><td>0.29</td><td>0.37</td><td>0.47</td><td>0.56</td><td>0.66</td><td>0.75</td><td>0.84</td> </tr> </table>	지층	토사층										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.04	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	중급기능사	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84	<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">토사층</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.18</td><td>0.20</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.15</td><td>0.21</td><td>0.29</td><td>0.37</td><td>0.47</td><td>0.56</td><td>0.66</td><td>0.75</td><td>0.84</td> </tr> </table>	지층	토사층										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.04	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	중급숙련기술자	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84			
지층	토사층																																																																																											
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																		
중급기술자	인	0.04	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20																																																																																		
중급기능사	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84																																																																																		
지층	토사층																																																																																											
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																																		
중급기술자	인	0.04	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20																																																																																		
중급숙련기술자	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84																																																																																		
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																																										
(1m당)		(1m당)																																																																																										
보완	20-6 대구경 보링(지하수개발) 20-6-2 암반층('06년 보완)	(1m당)	(1m당)	토목																																																																																								
		<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">풍화암</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td><td>0.02</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.18</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.25</td> </tr> </table>	지층		풍화암										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급기능사	인	0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25	<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="10">풍화암</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td><td>0.02</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.16</td><td>0.18</td><td>0.21</td><td>0.23</td><td>0.25</td> </tr> </table>	지층	풍화암										구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	중급기술자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	중급숙련기술자	인	0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25
		지층	풍화암																																																																																									
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																															
		중급기술자	인		0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																															
		중급기능사	인		0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25																																																																															
		지층	풍화암																																																																																									
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350	400	450	500																																																																															
		중급기술자	인		0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06																																																																															
		중급숙련기술자	인		0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25																																																																															
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																																										
(1m당)		(1m당)																																																																																										
<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="6">연암</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>0.03</td> </tr> <tr> <td>중급기능사</td> <td>인</td> <td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.13</td> </tr> </table>	지층	연암						구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	중급기술자	인	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	중급기능사	인	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13	<table border="1"> <tr> <th>지층</th> <th colspan="6">연암</th> </tr> <tr> <td>구분</td> <td>규격(mm)</td> <td>100</td><td>150</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td> </tr> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>0.03</td> </tr> <tr> <td>중급숙련기술자</td> <td>인</td> <td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>0.13</td> </tr> </table>	지층	연암						구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	중급기술자	인	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	중급숙련기술자	인	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13																													
지층	연암																																																																																											
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350																																																																																					
중급기술자	인	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03																																																																																					
중급기능사	인	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13																																																																																					
지층	연암																																																																																											
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350																																																																																					
중급기술자	인	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03																																																																																					
중급숙련기술자	인	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13																																																																																					
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																																										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																		
제20장 지반조사	보완	(1m당)	(1m당)	토목																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층</th> <th colspan="6">보통압</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>”</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> </tbody> </table>			지층		보통압						구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	중급기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	중급 기능사	”	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층</th> <th colspan="6">보통압</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>350</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>중급숙련 기술자</td> <td>”</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.21</td> </tr> </tbody> </table>		지층		보통압						구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	중급기술자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	중급숙련 기술자	”	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21
		지층			보통압																																																																	
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350																																																												
		중급기술자	인		0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05																																																												
		중급 기능사	”		0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																												
		지층			보통압																																																																	
		구분	규격(mm)		100	150	200	250	300	350																																																												
		중급기술자	인		0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05																																																												
		중급숙련 기술자	”		0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21																																																												
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																				
(1m당)		(1m당)																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층</th> <th colspan="5">경압</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급 기능사</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> </tbody> </table>		지층		경압					구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	중급 기능사	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층</th> <th colspan="5">경압</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>규격(mm)</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>중급숙련 기술자</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.20</td> <td>0.24</td> </tr> </tbody> </table>		지층		경압					구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	중급숙련 기술자	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24											
지층		경압																																																																				
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300																																																																
중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06																																																																
중급 기능사	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																
지층		경압																																																																				
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300																																																																
중급기술자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06																																																																
중급숙련 기술자	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24																																																																
- 내용생략 -		- 내용생략 -																																																																				
[주] ①~② 내용생략		[주] ①~② 현행과 동일																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">인력 품</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>중급 기술자</th> <th>중급 기능사</th> <th>보링공</th> <th>특별 인부</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>		구분	단위	인력 품					비고	중급 기술자	중급 기능사	보링공	특별 인부	보통 인부	- 내용생략 -							<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">인력 품</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>중급 기술자</th> <th>중급숙련 기술자</th> <th>보링공</th> <th>특별 인부</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>		구분	단위	인력 품					비고	중급 기술자	중급숙련 기술자	보링공	특별 인부	보통 인부	- 내용생략 -																																	
구분	단위			인력 품						비고																																																												
		중급 기술자	중급 기능사	보링공	특별 인부	보통 인부																																																																
- 내용생략 -																																																																						
구분	단위	인력 품					비고																																																															
		중급 기술자	중급숙련 기술자	보링공	특별 인부	보통 인부																																																																
- 내용생략 -																																																																						
③ 내용생략		③ 현행과 동일																																																																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																				
제20장 지반조사	보완	20-7 폐공 되메우기 (10m당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.067</td> </tr> <tr> <td><u>중급기능사</u></td> <td>인</td> <td>0.133</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.267</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.267</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	중급기술자	인	0.067	<u>중급기능사</u>	인	0.133	특별인부	인	0.267	보통인부	인	0.267	20-7 폐공 되메우기 (10m당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>0.067</td> </tr> <tr> <td><u>중급숙련기술자</u></td> <td>인</td> <td>0.133</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.267</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.267</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	중급기술자	인	0.067	<u>중급숙련기술자</u>	인	0.133	특별인부	인	0.267	보통인부	인	0.267	토목																						
	직종	단위	수량																																																					
중급기술자	인	0.067																																																						
<u>중급기능사</u>	인	0.133																																																						
특별인부	인	0.267																																																						
보통인부	인	0.267																																																						
직종	단위	수량																																																						
중급기술자	인	0.067																																																						
<u>중급숙련기술자</u>	인	0.133																																																						
특별인부	인	0.267																																																						
보통인부	인	0.267																																																						
	[주]①~④ 내용생략	[주]①~④ 현행과 동일																																																						
	보완	20-9 콘관입시험('09년 신설) (개소당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td><u>고급기능사</u></td> <td>인</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td><u>중급기능사</u></td> <td>인</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td><u>초급기능사</u></td> <td>인</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	종별	단위	수량	중급기술자	인	1.5	<u>고급기능사</u>	인	1.5	<u>중급기능사</u>	인	1.0	<u>초급기능사</u>	인	1.0	20-9 콘관입시험('09년 신설) (개소당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td> <td>인</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td><u>고급숙련기술자</u></td> <td>인</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td><u>중급숙련기술자</u></td> <td>인</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td><u>초급숙련기술자</u></td> <td>인</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	종별	단위	수량	중급기술자	인	1.5	<u>고급숙련기술자</u>	인	1.5	<u>중급숙련기술자</u>	인	1.0	<u>초급숙련기술자</u>	인	1.0	토목																						
	종별	단위	수량																																																					
중급기술자	인	1.5																																																						
<u>고급기능사</u>	인	1.5																																																						
<u>중급기능사</u>	인	1.0																																																						
<u>초급기능사</u>	인	1.0																																																						
종별	단위	수량																																																						
중급기술자	인	1.5																																																						
<u>고급숙련기술자</u>	인	1.5																																																						
<u>중급숙련기술자</u>	인	1.0																																																						
<u>초급숙련기술자</u>	인	1.0																																																						
	[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																						
제19장 수장공사	보완	19-2 벽판 및 반자지 붙임 5. 샌드위치(단열)패널 설치 (두께50mm기준, m ² 당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>칸막이벽</th> <th>지붕</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.086</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.022</td> <td>0.023</td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>트럭크레인</u></td> <td>20ton</td> <td>시간</td> <td>-</td> <td>0.0445</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		비고	칸막이벽	지붕	내장공		인	0.086	0.029		보통인부		인	0.022	0.023		<u>트럭크레인</u>	20ton	시간	-	0.0445		19-2 벽판 및 반자지 붙임 5. 샌드위치(단열)패널 설치 (두께50mm기준, m ² 당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>칸막이벽</th> <th>지붕</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.086</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.022</td> <td>0.023</td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>크레인(타이어)</u></td> <td>20ton</td> <td>시간</td> <td>-</td> <td>0.0445</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		비고	칸막이벽	지붕	내장공		인	0.086	0.029		보통인부		인	0.022	0.023		<u>크레인(타이어)</u>	20ton	시간	-	0.0445		건축
	구분	규격				단위	수량		비고																																															
칸막이벽			지붕																																																					
내장공		인	0.086	0.029																																																				
보통인부		인	0.022	0.023																																																				
<u>트럭크레인</u>	20ton	시간	-	0.0445																																																				
구분	규격	단위	수량		비고																																																			
			칸막이벽	지붕																																																				
내장공		인	0.086	0.029																																																				
보통인부		인	0.022	0.023																																																				
<u>크레인(타이어)</u>	20ton	시간	-	0.0445																																																				
	[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
제II편 제1장 공통공사	보완	1-6 펌프 설치 1-6-1 펌프 설치 (대당)	1-6 펌프 설치 1-6-1 펌프 설치 (대당)	설비																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	품명		규격	기계설치공	보통인부	- 내용생략 -				<table border="1"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	품명	규격	기계설비공	보통인부	- 내용생략 -																	
		품명	규격		기계설치공	보통인부																												
- 내용생략 -																																		
품명	규격	기계설비공	보통인부																															
- 내용생략 -																																		
[주]①~④ 내용생략	[주]①~④ 현행과 동일																																	
보완	보완	1-6 펌프 설치 1-6-2 펌프 방진가대 설치 (대당)	1-6 펌프 설치 1-6-2 펌프 방진가대 설치 (대당)	설비																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.5kW 이하</td> <td>0.46</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>15 "</td> <td>0.66</td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>22 "</td> <td>0.86</td> <td>1.17</td> </tr> <tr> <td>37 "</td> <td>1.44</td> <td>1.71</td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	보통인부	7.5kW 이하	0.46	0.53	15 "	0.66	0.73	22 "	0.86	1.17	37 "	1.44	1.71	<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.5kW 이하</td> <td>0.46</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>15 "</td> <td>0.66</td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>22 "</td> <td>0.86</td> <td>1.17</td> </tr> <tr> <td>37 "</td> <td>1.44</td> <td>1.71</td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	보통인부	7.5kW 이하	0.46	0.53	15 "	0.66	0.73	22 "	0.86	1.17	37 "	1.44	1.71
		규격	기계설치공		보통인부																													
7.5kW 이하	0.46	0.53																																
15 "	0.66	0.73																																
22 "	0.86	1.17																																
37 "	1.44	1.71																																
규격	기계설비공	보통인부																																
7.5kW 이하	0.46	0.53																																
15 "	0.66	0.73																																
22 "	0.86	1.17																																
37 "	1.44	1.71																																
[주]①~⑤ 내용생략	[주]①~⑤ 현행과 동일																																	
보완	보완	1-7 송풍기 설치 1-7-2 송풍기 설치 (대당 기계설치공)	1-7 송풍기 설치 1-7-2 송풍기 설치 (대당 기계설비공)	설비																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>편흡입</th> <th>양흡입</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	규격		편흡입	양흡입	- 내용생략 -			<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>편흡입</th> <th>양흡입</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> </tbody> </table>	규격	편흡입	양흡입	- 내용생략 -																				
		규격	편흡입		양흡입																													
- 내용생략 -																																		
규격	편흡입	양흡입																																
- 내용생략 -																																		
[주]①~⑧ 내용생략	[주]①~⑧ 현행과 동일																																	

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																		
제II편 제2장 공기조화 설비공사	보완	2-1 보일러 및 부속기기 설치 2-1-2 오일버너, 스토카 1. 로터리 오일 버너	2-1 보일러 및 부속기기 설치 2-1-2 오일버너, 스토카 1. 로터리 오일 버너	설비																																		
		<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">전동기 전력 (kW)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (수동식)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (반자동식)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (전자동식) (on off)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (전자동식) (비례)</td> </tr> <tr> <td>기계 설치공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설치공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설치공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설치공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> </tr> </table>	전동기 전력 (kW)		로터리오일버너 (수동식)		로터리오일버너 (반자동식)		로터리오일버너 (전자동식) (on off)		로터리오일버너 (전자동식) (비례)		기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">전동기 전력 (kW)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (수동식)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (반자동식)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (전자동식) (on off)</td> <td colspan="2">로터리오일버너 (전자동식) (비례)</td> </tr> <tr> <td>기계 설비공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설비공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설비공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> <td>기계 설비공 (인)</td> <td>특별 인부 (인)</td> </tr> </table>	전동기 전력 (kW)	로터리오일버너 (수동식)		로터리오일버너 (반자동식)		로터리오일버너 (전자동식) (on off)		로터리오일버너 (전자동식) (비례)		기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)
		전동기 전력 (kW)			로터리오일버너 (수동식)		로터리오일버너 (반자동식)		로터리오일버너 (전자동식) (on off)		로터리오일버너 (전자동식) (비례)																											
기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)			기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설치공 (인)	특별 인부 (인)																													
전동기 전력 (kW)	로터리오일버너 (수동식)		로터리오일버너 (반자동식)		로터리오일버너 (전자동식) (on off)		로터리오일버너 (전자동식) (비례)																															
	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)	기계 설비공 (인)	특별 인부 (인)																														
	- 내용생략 -																																					
		[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																			
보완	보완	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-1 공기가열시, 공기냉각기, 공기여과기 설치 (대당)	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-1 공기가열시, 공기냉각기, 공기여과기 설치 (대당)	설비																																		
		<table border="1"> <tr> <td>규격</td> <td>기계설치공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> </table>	규격		기계설치공(인)	보통인부(인)	<table border="1"> <tr> <td>규격</td> <td>기계설비공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> </table>	규격	기계설비공(인)	보통인부(인)																												
		규격	기계설치공(인)		보통인부(인)																																	
규격	기계설비공(인)	보통인부(인)																																				
- 내용생략 -																																						
		[주]①~⑦ 내용생략	[주]①~⑦ 현행과 동일																																			
보완	보완	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-3 공기조화기(AIr Handling Unit) (대당)	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-3 공기조화기(AIr Handling Unit) (대당)	설비																																		
		<table border="1"> <tr> <td>규격</td> <td>기계설치공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> </table>	규격		기계설치공(인)	보통인부(인)	<table border="1"> <tr> <td>규격</td> <td>기계설비공(인)</td> <td>보통인부(인)</td> </tr> </table>	규격	기계설비공(인)	보통인부(인)																												
		규격	기계설치공(인)		보통인부(인)																																	
규격	기계설비공(인)	보통인부(인)																																				
- 내용생략 -																																						
		[주]①~⑤ 내용생략	[주]①~⑤ 현행과 동일																																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																
제II편 제2장 공기조화 설비공사	보완	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-4 벽걸이 배기팬 (대당)	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-4 벽걸이 배기팬 (대당)	설비																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>익경 100mm</td> <td>0.13</td> <td>셔터 200mm</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.3</td> <td>300</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.4</td> <td>400</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.5</td> <td>600</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	규격	기계설치공	익경 100mm	0.13	셔터 200mm	0.4	200	0.3	300	0.5	300	0.4	400	0.6	400	0.5	600	0.9	600	0.8			<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>익경 100mm</td> <td>0.13</td> <td>셔터 200mm</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.3</td> <td>300</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.4</td> <td>400</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.5</td> <td>600</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.8</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	규격	기계설비공	익경 100mm	0.13	셔터 200mm	0.4	200	0.3	300	0.5	300	0.4	400	0.6	400	0.5	600	0.9	600	0.8		
		규격	기계설치공		규격	기계설치공																																														
익경 100mm	0.13	셔터 200mm	0.4																																																	
200	0.3	300	0.5																																																	
300	0.4	400	0.6																																																	
400	0.5	600	0.9																																																	
600	0.8																																																			
규격	기계설비공	규격	기계설비공																																																	
익경 100mm	0.13	셔터 200mm	0.4																																																	
200	0.3	300	0.5																																																	
300	0.4	400	0.6																																																	
400	0.5	600	0.9																																																	
600	0.8																																																			
[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																			
	보완	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-5 무덕트배기팬 설치('01년 신설) (대당)	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-5 무덕트배기팬 설치('01년 신설) (대당)	설비																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400(10)-1600(18)m³/h</td> <td>0.23</td> <td>0.17</td> <td>()는 토출풍속, 단위:m/s</td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	보통인부	비고	1400(10)-1600(18)m ³ /h	0.23	0.17	()는 토출풍속, 단위:m/s	<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400(10)-1600(18)m³/h</td> <td>0.23</td> <td>0.17</td> <td>()는 토출풍속, 단위:m/s</td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	보통인부	비고	1400(10)-1600(18)m ³ /h	0.23	0.17	()는 토출풍속, 단위:m/s																																
		규격	기계설치공		보통인부	비고																																														
1400(10)-1600(18)m ³ /h	0.23	0.17	()는 토출풍속, 단위:m/s																																																	
규격	기계설비공	보통인부	비고																																																	
1400(10)-1600(18)m ³ /h	0.23	0.17	()는 토출풍속, 단위:m/s																																																	
[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																			
	보완	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-6 레인지후드 설치('96년 신설) (개당)	2-3 공조기 및 팬 설치 2-3-6 레인지후드 설치('96년 신설) (개당)	설비																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>폭 600~700mm</td> <td>0.157</td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	폭 600~700mm	0.157	<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>폭 600~700mm</td> <td>0.157</td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	폭 600~700mm	0.157																																								
		규격	기계설치공																																																	
폭 600~700mm	0.157																																																			
규격	기계설비공																																																			
폭 600~700mm	0.157																																																			
[주]①~② 내용생략	[주]①~② 현행과 동일																																																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고												
제II편 제3장 위생 및 소화설비공사	보완	3-2 소화설비 3-2-4 자동확산 소화기 설치 (개당)	3-2 소화설비 3-2-4 자동확산 소화기 설치 (개당)	설비												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3kg</td> <td>0.135</td> <td>0.135</td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	보통인부	3kg	0.135	0.135	<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3kg</td> <td>0.135</td> <td>0.135</td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	보통인부	3kg	0.135	0.135
		규격	기계설치공		보통인부											
3kg	0.135	0.135														
규격	기계설비공	보통인부														
3kg	0.135	0.135														
[주]①~② 내용생략	[주]①~② 현행과 동일															
	보완	3-2 소화설비 3-2-5 자동식 소화기 설치('99년 신설) (개당)	3-2 소화설비 3-2-5 자동식 소화기 설치('99년 신설) (개당)	설비												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5kg</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	규격		기계설치공	비고	2.5kg	0.3		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5kg</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	규격	기계설비공	비고	2.5kg	0.3	
		규격	기계설치공		비고											
2.5kg	0.3															
규격	기계설비공	비고														
2.5kg	0.3															
[주]①~④ 내용생략	[주]①~④ 현행과 동일															
	보완	3-2 소화설비 3-2-6 완강기 설치('04년 신설, '09년 보완) (개당)	3-2 소화설비 3-2-6 완강기 설치('04년 신설, '09년 보완) (개당)	설비												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>설치품</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>기계설치공</u></td> <td>0.14</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종		설치품	비고	<u>기계설치공</u>	0.14		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>설치품</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>기계설비공</u></td> <td>0.14</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	직종	설치품	비고	<u>기계설비공</u>	0.14	
		직종	설치품		비고											
<u>기계설치공</u>	0.14															
직종	설치품	비고														
<u>기계설비공</u>	0.14															
[주]①~② 내용생략	[주]①~② 현행과 동일															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																							
제III편 제1장 공통공사	보완	1-1 플랜트 배관공사 1-1-8 이중보온관 부설 - 본 품 생략 - [주]①~⑮ 내용생략	1-1 플랜트 배관공사 1-1-8 이중보온관 부설 - 본 품 생략 - [주]①~⑮ 현행과 동일	설비																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경(mm) (내경기준)</th> <th>부설장비규격</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300A이하</td> <td>15ton급 <u>트럭크레인</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>350~650A</td> <td>20ton급 <u>트럭크레인</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>700A이상</td> <td>25ton급 <u>트럭크레인</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm) (내경기준)		부설장비규격	비고	300A이하	15ton급 <u>트럭크레인</u>		350~650A	20ton급 <u>트럭크레인</u>		700A이상	25ton급 <u>트럭크레인</u>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경(mm) (내경기준)</th> <th>부설장비규격</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>300A이하</td> <td>15ton급 <u>크레인(타이어)</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>350~650A</td> <td>20ton급 <u>크레인(타이어)</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>700A이상</td> <td>25ton급 <u>크레인(타이어)</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	관경(mm) (내경기준)	부설장비규격	비고	300A이하	15ton급 <u>크레인(타이어)</u>		350~650A	20ton급 <u>크레인(타이어)</u>		700A이상	25ton급 <u>크레인(타이어)</u>
관경(mm) (내경기준)	부설장비규격	비고																									
300A이하	15ton급 <u>트럭크레인</u>																										
350~650A	20ton급 <u>트럭크레인</u>																										
700A이상	25ton급 <u>트럭크레인</u>																										
관경(mm) (내경기준)	부설장비규격	비고																									
300A이하	15ton급 <u>크레인(타이어)</u>																										
350~650A	20ton급 <u>크레인(타이어)</u>																										
700A이상	25ton급 <u>크레인(타이어)</u>																										
	보완	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-7 강재류 조립설치 (ton당)	1-4 강제 제작 설치공사 1-4-7 강재류 조립설치 (ton당)	설비																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계산업기사</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>철골공</td> <td>4.98</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>3.27</td> </tr> <tr> <td><u>기계설치공</u></td> <td>0.82</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	직종		수량	기계산업기사	0.30	철골공	4.98	비계공	3.27	<u>기계설치공</u>	0.82	용접공	0.80	<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계산업기사</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>철골공</td> <td>4.98</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>3.27</td> </tr> <tr> <td><u>기계설비공</u></td> <td>0.82</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	직종	수량	기계산업기사	0.30	철골공	4.98	비계공	3.27	<u>기계설비공</u>	0.82	용접공
직종	수량																										
기계산업기사	0.30																										
철골공	4.98																										
비계공	3.27																										
<u>기계설치공</u>	0.82																										
용접공	0.80																										
직종	수량																										
기계산업기사	0.30																										
철골공	4.98																										
비계공	3.27																										
<u>기계설비공</u>	0.82																										
용접공	0.80																										
		[주]①~⑥ 내용생략	[주]①~⑥ 현행과 동일																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고								
제III편 제2장 화력발전 기계설비공사	보완	2-1 보일러 설치 (기당)	2-1 보일러 설치 (기당)	설비								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 240 768 287">작업구분</th> <th data-bbox="772 240 983 287">직종</th> <th data-bbox="987 240 1070 287">단위</th> <th data-bbox="1075 240 1162 287">수량</th> </tr> </thead> </table>	작업구분		직종	단위	수량	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 240 1563 287">작업구분</th> <th data-bbox="1568 240 1778 287">직종</th> <th data-bbox="1783 240 1865 287">단위</th> <th data-bbox="1870 240 1957 287">수량</th> </tr> </thead> </table>	작업구분	직종	단위	수량
		작업구분	직종		단위	수량						
		작업구분	직종		단위	수량						
		- 내용생략 -			- 내용생략 -							
		원치설치 및 철거 조양을 위한 원치 플리 로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함됨	기계설치공 비계공 용접공 특별인부 건설기계운전조		인/대 " " " 조/대	3.3 11.0 3.3 4.95 4.3						
- 내용생략 -	- 내용생략 -											
[주]50만kW이상 보일러설치에 있어서 Tube Panel Header류 및 Buckstay 조립조정은 다음을 참고하여 적용할 수 있다.		[주]현행과 동일										

항목	구분	현행								개정(안)								비고												
제III편 제2장 화력발전 기계설비공사	보완	2-2 보일러 드럼 설치 (대당)								2-2 보일러 드럼 설치 (대당)								설비												
		작업구분	직종	단위	중량별수량					50이하	100	150	200	250	300(ton)	작업구분	직종		단위	중량별수량					50이하	100	150	200	250	300(ton)
					50이하	100	150	200	250											300(ton)	50이하	100	150	200						
		- 내용생략 -								- 내용생략 -																				
		보조원치 설치 및 철거원치 폴리설치 로프걸기 및 가설구조 설치와 사용후 철거까지 포함됨	기계설치공	인/원치1대	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9						보조원치 설치 및 철거원치 폴리설치 로프걸기 및 가설구조 설치와 사용후 철거까지 포함됨	기계설비공		인/원치1대	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9					
			비계공	"	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4							비계공		"	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4					
			용접공	"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9							용접공		"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9					
			건설기계	조/	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4							건설기계		조/	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4					
			운전조	원치1대													운전조		원치1대											
			특별인부	인/원치1대	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8							특별인부		인/원치1대	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8					
주원치설치 및 철거원치 폴리설치 로프걸기 및 가설구조를 설치와 사용후 철거까지 포함됨.	기계설치공	인/원치1대	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3						주원치설치 및 철거원치 폴리설치 로프걸기 및 가설구조를 설치와 사용후 철거까지 포함됨.	기계설비공	인/원치1대	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3								
	비계공	원치1대	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0							비계공	원치1대	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0								
	용접공	"	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3							용접공	"	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3								
	건설기계	"	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4							건설기계	"	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4								
	운전조	"		7.4	7.4	7.4	7.4	7.4							운전조	"		7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4							
	특별인부	"	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8							특별인부	"	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8								
- 내용생략 -								- 내용생략 -																						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																					
제III편 제3장 수력발전 기계설비공사	보완	3-8 Roller Gate Guide Metal 제작 및 설치 3-8-1 Roller Gate Guide Metal 제작 1. 공정별 설치품 (ton당)	3-8 Roller Gate Guide Metal 제작 및 설치 3-8-1 Roller Gate Guide Metal 제작 1. 공정별 설치품 (ton당)	설비																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>기술관리</td><td>기계기사</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>사도</td><td>제도공</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>재료절단현도</td><td>현도공</td><td>0.63</td></tr> <tr><td>패셔</td><td>마킹공</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>0.6</td></tr> <tr><td>단재가공패셔</td><td>마킹공</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>Edge가공</td><td>산소절단공</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트용접공</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>Holing</td><td>플랜트제관공</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>부분조립,취부조정</td><td>플랜트기계설치공</td><td>3.7</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트기계용접공</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>기계가공</td><td><u>기계설비공</u></td><td>1.26</td></tr> <tr><td></td><td>기계연마공</td><td>0.126</td></tr> <tr><td>가조립조립</td><td>플랜트기계설치공</td><td>2.0</td></tr> </tbody> </table>	공정별		직종	수량	기술관리	기계기사	2.5	사도	제도공	1.0	재료절단현도	현도공	0.63	패셔	마킹공	1.26	절단	절단공	0.33	교정	플랜트제관공	0.6	단재가공패셔	마킹공	1.26	절단	절단공	0.16	Edge가공	산소절단공	0.17	용접	플랜트용접공	1.3	교정	플랜트제관공	0.75	Holing	플랜트제관공	0.15	부분조립,취부조정	플랜트기계설치공	3.7	용접	플랜트기계용접공	8.4	절단	절단공	0.1	교정	플랜트제관공	1.75	기계가공	<u>기계설비공</u>	1.26		기계연마공	0.126	가조립조립	플랜트기계설치공	2.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>기술관리</td><td>기계기사</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>사도</td><td>제도공</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>재료절단현도</td><td>현도공</td><td>0.63</td></tr> <tr><td>패셔</td><td>마킹공</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>0.6</td></tr> <tr><td>단재가공패셔</td><td>마킹공</td><td>1.26</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>Edge가공</td><td>산소절단공</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트용접공</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>Holing</td><td>플랜트제관공</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>부분조립,취부조정</td><td>플랜트기계설치공</td><td>3.7</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트기계용접공</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>절단</td><td>절단공</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트제관공</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>기계가공</td><td><u>기계설비공</u></td><td>1.26</td></tr> <tr><td></td><td>기계연마공</td><td>0.126</td></tr> <tr><td>가조립조립</td><td>플랜트기계설치공</td><td>2.0</td></tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	기술관리	기계기사	2.5	사도	제도공	1.0	재료절단현도	현도공	0.63	패셔	마킹공	1.26	절단	절단공	0.33	교정	플랜트제관공	0.6	단재가공패셔	마킹공	1.26	절단	절단공	0.16	Edge가공	산소절단공	0.17	용접	플랜트용접공	1.3	교정	플랜트제관공	0.75	Holing	플랜트제관공	0.15	부분조립,취부조정	플랜트기계설치공	3.7	용접	플랜트기계용접공	8.4	절단	절단공	0.1	교정	플랜트제관공	1.75	기계가공	<u>기계설비공</u>	1.26		기계연마공	0.126
공정별	직종	수량																																																																																																																							
기술관리	기계기사	2.5																																																																																																																							
사도	제도공	1.0																																																																																																																							
재료절단현도	현도공	0.63																																																																																																																							
패셔	마킹공	1.26																																																																																																																							
절단	절단공	0.33																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	0.6																																																																																																																							
단재가공패셔	마킹공	1.26																																																																																																																							
절단	절단공	0.16																																																																																																																							
Edge가공	산소절단공	0.17																																																																																																																							
용접	플랜트용접공	1.3																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	0.75																																																																																																																							
Holing	플랜트제관공	0.15																																																																																																																							
부분조립,취부조정	플랜트기계설치공	3.7																																																																																																																							
용접	플랜트기계용접공	8.4																																																																																																																							
절단	절단공	0.1																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	1.75																																																																																																																							
기계가공	<u>기계설비공</u>	1.26																																																																																																																							
	기계연마공	0.126																																																																																																																							
가조립조립	플랜트기계설치공	2.0																																																																																																																							
공정별	직종	수량																																																																																																																							
기술관리	기계기사	2.5																																																																																																																							
사도	제도공	1.0																																																																																																																							
재료절단현도	현도공	0.63																																																																																																																							
패셔	마킹공	1.26																																																																																																																							
절단	절단공	0.33																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	0.6																																																																																																																							
단재가공패셔	마킹공	1.26																																																																																																																							
절단	절단공	0.16																																																																																																																							
Edge가공	산소절단공	0.17																																																																																																																							
용접	플랜트용접공	1.3																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	0.75																																																																																																																							
Holing	플랜트제관공	0.15																																																																																																																							
부분조립,취부조정	플랜트기계설치공	3.7																																																																																																																							
용접	플랜트기계용접공	8.4																																																																																																																							
절단	절단공	0.1																																																																																																																							
교정	플랜트제관공	1.75																																																																																																																							
기계가공	<u>기계설비공</u>	1.26																																																																																																																							
	기계연마공	0.126																																																																																																																							
가조립조립	플랜트기계설치공	2.0																																																																																																																							
		- 내용생략 -	- 내용생략 -																																																																																																																						

항목	구분	현행	개정(안)			비고																																																																																																																																					
제III편 제3장 수력발전 기계설비공사	보완	3-9 Tainter Gate Guide Metal 제작 및 설치 3-9-1 Tainter Gate Guide Metal 제작 1. 공정별 제작품 (ton당)	3-9 Tainter Gate Guide Metal 제작 및 설치 3-9-1 Tainter Gate Guide Metal 제작 1. 공정별 제작품 (ton당)			설비																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>기술관리</td><td>기계기사</td><td>8.0</td></tr> <tr><td>재료절단사도</td><td>제도공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>현도</td><td>현도공</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>패셔</td><td>마킹공</td><td>2.8</td></tr> <tr><td>재료절단</td><td>절단공</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>단재가공패셔</td><td>마킹공</td><td>2.8</td></tr> <tr><td>절단</td><td>산소절단공</td><td>0.26</td></tr> <tr><td></td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>2.3</td></tr> <tr><td>Edge</td><td>산소절단공</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트 용접공</td><td>0.78</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트 제관공</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>Holing</td><td>플랜트 제관공</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>부분조립취부조</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>6.2</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트 용접공</td><td>3.9</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트 제관공</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>기계가공</td><td>기계공</td><td>10</td></tr> <tr><td>가조립조립</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>해체</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>운반조작</td><td>특수비계공</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>동력조작</td><td>플랜트 전공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>보조</td><td>특별인부</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>검사</td><td>인력 품의 7%</td><td></td></tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량		기술관리	기계기사	8.0	재료절단사도	제도공	2.0	현도	현도공	1.4	패셔	마킹공	2.8	재료절단	절단공	0.52	단재가공패셔	마킹공	2.8	절단	산소절단공	0.26		플랜트 기계 설치공	2.3	Edge	산소절단공	1.1	용접	플랜트 용접공	0.78	교정	플랜트 제관공	0.75	Holing	플랜트 제관공	0.62	부분조립취부조	플랜트 기계 설치공	6.2	용접	플랜트 용접공	3.9	교정	플랜트 제관공	1.75	기계가공	기계공	10	가조립조립	플랜트 기계 설치공	2.0	해체	플랜트 기계 설치공	1.0	운반조작	특수비계공	5.0	동력조작	플랜트 전공	2.0	보조	특별인부	2.5	검사	인력 품의 7%		<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>기술관리</td><td>기계기사</td><td>8.0</td></tr> <tr><td>재료절단사도</td><td>제도공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>현도</td><td>현도공</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>패셔</td><td>마킹공</td><td>2.8</td></tr> <tr><td>재료절단</td><td>절단공</td><td>0.52</td></tr> <tr><td>단재가공패셔</td><td>마킹공</td><td>2.8</td></tr> <tr><td>절단</td><td>산소절단공</td><td>0.26</td></tr> <tr><td></td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>2.3</td></tr> <tr><td>Edge</td><td>산소절단공</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트 용접공</td><td>0.78</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트 제관공</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>Holing</td><td>플랜트 제관공</td><td>0.62</td></tr> <tr><td>부분조립취부조</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>6.2</td></tr> <tr><td>용접</td><td>플랜트 용접공</td><td>3.9</td></tr> <tr><td>교정</td><td>플랜트 제관공</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>기계가공</td><td>기계설비공</td><td>10</td></tr> <tr><td>가조립조립</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>해체</td><td>플랜트 기계 설치공</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>운반조작</td><td>특수비계공</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>동력조작</td><td>플랜트 전공</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>보조</td><td>특별인부</td><td>2.5</td></tr> <tr><td>검사</td><td>인력 품의 7%</td><td></td></tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	기술관리	기계기사	8.0	재료절단사도	제도공	2.0	현도	현도공	1.4	패셔	마킹공	2.8	재료절단	절단공	0.52	단재가공패셔	마킹공	2.8	절단	산소절단공	0.26		플랜트 기계 설치공	2.3	Edge	산소절단공	1.1	용접	플랜트 용접공	0.78	교정	플랜트 제관공	0.75	Holing	플랜트 제관공	0.62	부분조립취부조	플랜트 기계 설치공	6.2	용접	플랜트 용접공	3.9	교정	플랜트 제관공	1.75	기계가공	기계설비공	10	가조립조립	플랜트 기계 설치공	2.0	해체	플랜트 기계 설치공	1.0	운반조작	특수비계공	5.0	동력조작	플랜트 전공	2.0	보조	특별인부	2.5
공정별	직종	수량																																																																																																																																									
기술관리	기계기사	8.0																																																																																																																																									
재료절단사도	제도공	2.0																																																																																																																																									
현도	현도공	1.4																																																																																																																																									
패셔	마킹공	2.8																																																																																																																																									
재료절단	절단공	0.52																																																																																																																																									
단재가공패셔	마킹공	2.8																																																																																																																																									
절단	산소절단공	0.26																																																																																																																																									
	플랜트 기계 설치공	2.3																																																																																																																																									
Edge	산소절단공	1.1																																																																																																																																									
용접	플랜트 용접공	0.78																																																																																																																																									
교정	플랜트 제관공	0.75																																																																																																																																									
Holing	플랜트 제관공	0.62																																																																																																																																									
부분조립취부조	플랜트 기계 설치공	6.2																																																																																																																																									
용접	플랜트 용접공	3.9																																																																																																																																									
교정	플랜트 제관공	1.75																																																																																																																																									
기계가공	기계공	10																																																																																																																																									
가조립조립	플랜트 기계 설치공	2.0																																																																																																																																									
해체	플랜트 기계 설치공	1.0																																																																																																																																									
운반조작	특수비계공	5.0																																																																																																																																									
동력조작	플랜트 전공	2.0																																																																																																																																									
보조	특별인부	2.5																																																																																																																																									
검사	인력 품의 7%																																																																																																																																										
공정별	직종	수량																																																																																																																																									
기술관리	기계기사	8.0																																																																																																																																									
재료절단사도	제도공	2.0																																																																																																																																									
현도	현도공	1.4																																																																																																																																									
패셔	마킹공	2.8																																																																																																																																									
재료절단	절단공	0.52																																																																																																																																									
단재가공패셔	마킹공	2.8																																																																																																																																									
절단	산소절단공	0.26																																																																																																																																									
	플랜트 기계 설치공	2.3																																																																																																																																									
Edge	산소절단공	1.1																																																																																																																																									
용접	플랜트 용접공	0.78																																																																																																																																									
교정	플랜트 제관공	0.75																																																																																																																																									
Holing	플랜트 제관공	0.62																																																																																																																																									
부분조립취부조	플랜트 기계 설치공	6.2																																																																																																																																									
용접	플랜트 용접공	3.9																																																																																																																																									
교정	플랜트 제관공	1.75																																																																																																																																									
기계가공	기계설비공	10																																																																																																																																									
가조립조립	플랜트 기계 설치공	2.0																																																																																																																																									
해체	플랜트 기계 설치공	1.0																																																																																																																																									
운반조작	특수비계공	5.0																																																																																																																																									
동력조작	플랜트 전공	2.0																																																																																																																																									
보조	특별인부	2.5																																																																																																																																									
검사	인력 품의 7%																																																																																																																																										

항목	구분	현행				개정(안)				비고
제III편 제4장 제철기계 설비공사	보완	4-21 전기집진기 설치(Electric Precipitator)				4-21 전기집진기 설치(Electric Precipitator)				설비
		작업구분	직종	단위	수량	작업구분	직종	단위	수량	
		1. 기술관리(공사기간중)	기계기사	인/일	0.80	1. 기술관리(공사기간중)	기계기사	인/일	0.80	
		2. 표면손질	특별인부	인/m ²	0.16	2. 표면손질	특별인부	인/m ²	0.16	
		3. 본체조립설치	철골공	인/ton	4.98	3. 본체조립설치	철골공	인/ton	4.98	
		본체 Frame	비계공	"	3.27	본체 Frame	비계공	"	3.27	
		Shell Plate	기계설치공	"	0.82	Shell Plate	기계설비공	"	0.82	
		Hand Rail	용접공	"	0.80	Hand Rail	용접공	"	0.80	
		Stair의 조립				Stair의 조립				
		4. 기계조립설치	기계설치공	인/ton	5.79	4. 기계조립설치	기계설비공	인/ton	5.79	
		구동기기 Chain,	비계공	"	2.29	구동기기 Chain,	비계공	"	2.29	
		Conveyor 및	용접공	"	0.76	Conveyor 및	용접공	"	0.76	
		Lapping Device 등의	특별인부	"	3.12	Lapping Device 등의	특별인부	"	3.12	
		조립설치				조립설치				
		5. 양극 Plate 설치	플랜트 제관공	인/m ²	0.0479	5. 양극 Plate 설치	플랜트 제관공	인/m ²	0.0479	
		지상교정, 조양, 기기설치,	비계공	"	0.0198	지상교정, 조양, 기기설치,	비계공	"	0.0198	
		Leveling 재교정후 Setting함.	특별인부	"	0.0646	Leveling 재교정후 Setting함.	특별인부	"	0.0646	
			용접공	"	0.0101		용접공	"	0.0101	
		6. 음극 Plate 조립 설치,	플랜트 제관공	인/m ²	0.0618	6. 음극 Plate 조립 설치,	플랜트 제관공	인/m ²	0.0618	
		지상교정 및	비계공	"	0.0315	지상교정 및	비계공	"	0.0315	
		조립조양, 가조립	용접공	"	0.0045	조립조양, 가조립	용접공	"	0.0045	
			특별인부	"	0.0794		특별인부	"	0.0794	
		검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%			검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%			
		[주]①~⑩ 내용생략				[주]①~⑩ 현행과 동일				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																	
제III편 제5장 쓰레기소각 기계설비공사	보완	5-1 소각로 설치('02년 신설, '03년, '05년 보완) 1. 공정별 설치	5-1 소각로 설치('02년 신설, '03년, '05년 보완) 1. 공정별 설치	설비																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함</td> <td>기계설치공</td> <td>인/대</td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>11.00</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>4.95</td> </tr> <tr> <td>◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분		직종	단위	수량	- 내용생략 -				◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설치공	인/대	3.30	비계공		11.00	용접공		3.30		특별인부		4.95	◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%			<table border="1"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함</td> <td>기계설비공</td> <td>인/대</td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>11.00</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>4.95</td> </tr> <tr> <td>◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분	직종	단위	수량	- 내용생략 -				◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설비공	인/대	3.30	비계공		11.00	용접공		3.30		특별인부		4.95	◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)
작업구분	직종	단위	수량																																																		
- 내용생략 -																																																					
◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설치공	인/대	3.30																																																		
	비계공		11.00																																																		
	용접공		3.30																																																		
	특별인부		4.95																																																		
◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%																																																				
작업구분	직종	단위	수량																																																		
- 내용생략 -																																																					
◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설비공	인/대	3.30																																																		
	비계공		11.00																																																		
	용접공		3.30																																																		
	특별인부		4.95																																																		
◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%																																																				
		[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																		
	보완	5-2 폐열보일러설치('02년 신설, '03년, '05년 보완) 1. 공정별 설치	5-2 폐열보일러설치('02년 신설, '03년, '05년 보완) 1. 공정별 설치	설비																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함</td> <td>기계설치공</td> <td>인/대</td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>11.00</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>4.95</td> </tr> <tr> <td>◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분		직종	단위	수량	- 내용생략 -				◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설치공	인/대	3.30	비계공		11.00	용접공		3.30		특별인부		4.95	◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%			<table border="1"> <thead> <tr> <th>작업구분</th> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- 내용생략 -</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함</td> <td>기계설비공</td> <td>인/대</td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>11.00</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>3.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>4.95</td> </tr> <tr> <td>◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)</td> <td colspan="3">기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%</td> </tr> </tbody> </table>	작업구분	직종	단위	수량	- 내용생략 -				◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설비공	인/대	3.30	비계공		11.00	용접공		3.30		특별인부		4.95	◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)
작업구분	직종	단위	수량																																																		
- 내용생략 -																																																					
◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설치공	인/대	3.30																																																		
	비계공		11.00																																																		
	용접공		3.30																																																		
	특별인부		4.95																																																		
◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%																																																				
작업구분	직종	단위	수량																																																		
- 내용생략 -																																																					
◦원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리·로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설비공	인/대	3.30																																																		
	비계공		11.00																																																		
	용접공		3.30																																																		
	특별인부		4.95																																																		
◦검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%																																																				
		[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																																		

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																
제III편 제6장 하수처리 기계설비공사	보완	6-1 수중펌프 설치('03년 신설) 1. 설치품 (대당) <table border="1" data-bbox="389 288 1162 480"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설치공</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.5kW</td> <td>6.1</td> <td>2.4</td> <td>4.1</td> </tr> <tr> <td>15kW</td> <td>7.3</td> <td>2.6</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>30kW</td> <td>9.7</td> <td>3.0</td> <td>4.6</td> </tr> </tbody> </table> [주]① 본 품은 자동탈착식 수중펌프설치로서 양카볼트, 펌프고정장치, 가이드바, 수중펌프 인양케이블설치와 시험·소운반이 포함되어 있다.	규격	기계설치공	배관공	보통인부	7.5kW	6.1	2.4	4.1	15kW	7.3	2.6	4.3	30kW	9.7	3.0	4.6	6-1 수중펌프 설치('03년 신설) 1. 설치품 (대당) <table border="1" data-bbox="1182 288 1955 480"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.5kW</td> <td>6.1</td> <td>2.4</td> <td>4.1</td> </tr> <tr> <td>15kW</td> <td>7.3</td> <td>2.6</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>30kW</td> <td>9.7</td> <td>3.0</td> <td>4.6</td> </tr> </tbody> </table> [주]① 현행과 동일	규격	기계설비공	배관공	보통인부	7.5kW	6.1	2.4	4.1	15kW	7.3	2.6	4.3	30kW	9.7	3.0	4.6	설비
	규격	기계설치공	배관공	보통인부																																
7.5kW	6.1	2.4	4.1																																	
15kW	7.3	2.6	4.3																																	
30kW	9.7	3.0	4.6																																	
규격	기계설비공	배관공	보통인부																																	
7.5kW	6.1	2.4	4.1																																	
15kW	7.3	2.6	4.3																																	
30kW	9.7	3.0	4.6																																	
보완	6-2 모노레일 설치('03년 신설) 1. 설치품 (ton당) <table border="1" data-bbox="389 951 1162 1034"> <thead> <tr> <th>측량사</th> <th>비계공</th> <th>기계설치공</th> <th>용접공</th> <th>특별인부</th> <th>계장공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>1.3</td> <td>3.5</td> <td>2.6</td> <td>3.4</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table> [주]①~③ 내용생략	측량사	비계공	기계설치공	용접공	특별인부	계장공	0.5	1.3	3.5	2.6	3.4	0.8	6-2 모노레일 설치('03년 신설) 1. 설치품 (ton당) <table border="1" data-bbox="1182 951 1955 1034"> <thead> <tr> <th>측량사</th> <th>비계공</th> <th>기계설비공</th> <th>용접공</th> <th>특별인부</th> <th>계장공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.5</td> <td>1.3</td> <td>3.5</td> <td>2.6</td> <td>3.4</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table> [주]①~③ 현행과 동일	측량사	비계공	기계설비공	용접공	특별인부	계장공	0.5	1.3	3.5	2.6	3.4	0.8	설비									
측량사	비계공	기계설치공	용접공	특별인부	계장공																															
0.5	1.3	3.5	2.6	3.4	0.8																															
측량사	비계공	기계설비공	용접공	특별인부	계장공																															
0.5	1.3	3.5	2.6	3.4	0.8																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																
제III편 제7장 운반기계 설비공사	보완	7-1 OPEN BELT CONVEYOR 설치('92년 보완) 3. Belt conveyor 길이 600M 초과 •품(인)={0.3+(Belt폭-12")×0.025}×길이(M)+130.5 [주]①~③ 내용생략 ㉔일반내열재 (개소당)	7-1 OPEN BELT CONVEYOR 설치('92년 보완) 3. Belt conveyor 길이 600M 초과 •품(인)={0.3+(Belt폭-12")×0.025}×길이(M)+130.5 [주]①~③ 현행과 동일 ㉔일반내열재 (개소당)	설비																																
		<table border="1"> <tr> <td>공중 Belt폭 (inch)</td> <td>Belt Conveyor 설치공</td> <td>기계 설치공</td> <td>비계공</td> <td>특별인부</td> <td>저압케이블 전공</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </table>	공중 Belt폭 (inch)		Belt Conveyor 설치공	기계 설치공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계	- 내용생략 -							<table border="1"> <tr> <td>공중 Belt폭 (inch)</td> <td>Belt Conveyor 설치공</td> <td>기계 설비공</td> <td>비계공</td> <td>특별인부</td> <td>저압케이블 전공</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </table>	공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계	- 내용생략 -										
		공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공		기계 설치공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계																											
		- 내용생략 -																																		
공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계																														
- 내용생략 -																																				
㉔Steel 재 (개소당)	㉔Steel 재 (개소당)																																			
<table border="1"> <tr> <td>공중 Belt폭 (inch)</td> <td>Belt Conveyor 설치공</td> <td>기계 설치공</td> <td>비계공</td> <td>특별인부</td> <td>저압케이블 전공</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </table>	공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설치공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계	- 내용생략 -							<table border="1"> <tr> <td>공중 Belt폭 (inch)</td> <td>Belt Conveyor 설치공</td> <td>기계 설비공</td> <td>비계공</td> <td>특별인부</td> <td>저압케이블 전공</td> <td>계</td> </tr> <tr> <td colspan="7">- 내용생략 -</td> </tr> </table>	공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계	- 내용생략 -													
공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설치공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계																														
- 내용생략 -																																				
공중 Belt폭 (inch)	Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계																														
- 내용생략 -																																				
제III편 제8장 기타 기계설비공사	보완	8-1 일반기기 설치 (ton당)	8-1 일반기기 설치 (ton당)	설비																																
		<table border="1"> <tr> <td>직종</td> <td>수 량</td> </tr> <tr> <td>기계 산업 기사</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>기계 설치공</td> <td>7.24</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>2.86</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>3.90</td> </tr> <tr> <td>검사 및 교정</td> <td>기술관리를 제외한 본 품의 10%</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td>- 내용생략 -</td> </tr> </table>	직종		수 량	기계 산업 기사	0.50	기계 설치공	7.24	비계공	2.86	용접공	0.95	특별인부	3.90	검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%	비고	- 내용생략 -	<table border="1"> <tr> <td>직종</td> <td>수 량</td> </tr> <tr> <td>기계 산업 기사</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>기계 설비공</td> <td>7.24</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>2.86</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>3.90</td> </tr> <tr> <td>검사 및 교정</td> <td>기술관리를 제외한 본 품의 10%</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td>- 내용생략 -</td> </tr> </table>	직종	수 량	기계 산업 기사	0.50	기계 설비공	7.24	비계공	2.86	용접공	0.95	특별인부	3.90	검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%	비고	- 내용생략 -
		직종	수 량																																	
		기계 산업 기사	0.50																																	
기계 설치공	7.24																																			
비계공	2.86																																			
용접공	0.95																																			
특별인부	3.90																																			
검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%																																			
비고	- 내용생략 -																																			
직종	수 량																																			
기계 산업 기사	0.50																																			
기계 설비공	7.24																																			
비계공	2.86																																			
용접공	0.95																																			
특별인부	3.90																																			
검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%																																			
비고	- 내용생략 -																																			
[주]①~③ 내용생략	[주]①~③ 현행과 동일																																			

항목	구분	현행				개정(안)				비고
제III편 제8장 기타 기계설비공사	보완	8-2 Cooling Tower 설치 (기당)				8-2 Cooling Tower 설치 (기당)				설비
		공정별	직종	단위	수량	공정별	직종	단위	수량	
		기술관리 : 공사기간중	기계산업기사	인/일	1.0	기술관리 : 공사기간중	기계산업기사	인/일	1.0	
		기초 Check : 기초 check Chipping 및 Grouting	기계설치공 특별인부	인/m ² "	0.41 0.595	기초 Check : 기초 check Chipping 및 Grouting	기계설비공 특별인부	인/m ² "	0.41 0.595	
		- 내용생략 -				- 내용생략 -				
[주]①~② 내용생략				[주]①~② 현행과 동일						
	보완	8-3 Batcher Plant 1. 직종별 설치품 (ton당)				8-3 Batcher Plant 1. 직종별 설치품 (ton당)				설비
		직종	수량	직종	수량	직종	수량	직종	수량	
		기계산업기사	0.50	용접공	0.882	기계산업기사	0.50	용접공	0.882	
		비계공	1.255	기계설치공	0.882	비계공	1.255	기계설비공	0.882	
		특별인부	5.270	측량사	0.167	특별인부	5.270	측량사	0.167	
제관공	1.470	검사시험	0.975	제관공	1.470	검사시험	0.975			

항목	구분	현행			개정(안)			비고
제III편 제8장 기타 기계설비공사	보완	8-3 Batcher Plant 2. 공정별 설치품 (ton당)			8-3 Batcher Plant 2. 공정별 설치품 (ton당)			설비
		공정별	직종	수량	공정별	직종	수량	
		기술관리	기계산업기사	0.500	기술관리	기계산업기사	0.500	
		소운반조작	비계공	0.667	소운반조작	비계공	0.667	
			특별인부	0.333		특별인부	0.333	
		표면손질	특별인부	3.3	표면손질	특별인부	3.3	
		현장가공	제관공	0.588	현장가공	제관공	0.588	
			용접공	0.588		용접공	0.588	
			특별인부	0.588		특별인부	0.588	
		조립설치	<u>기계설치공</u>	0.882	조립설치	<u>기계설비공</u>	0.882	
			제관공	0.882		제관공	0.882	
			비계공	0.588		비계공	0.588	
			용접공	0.294		용접공	0.294	
		내용생략 -			내용생략 -			
	보완	8-3 Batcher Plant 3. 직종별 제관수리품 (ton당)			8-3 Batcher Plant 3. 직종별 제관수리품 (ton당)			설비
		직종	수량		직종	수량		
		제도공	0.785		제도공	0.785		
		<u>기계설치공</u>	1.830		<u>기계설비공</u>	1.830		
		특별인부	2.041		특별인부	2.041		
		용접공	4.972		용접공	4.972		
		검사및시험	0.962		검사및시험	0.962		
		계	10.590		계	10.590		

항목	구분	현행			개정(안)			비고																																																																												
제III편 제8장 기타 기계설비공사	보완	8-3 Batcher Plant 4. 공정별 제관 수리품 (ton당)			8-3 Batcher Plant 4. 공정별 제관 수리품 (ton당)			설비																																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사도 및 현도</td> <td>제관공</td> <td>0.785</td> </tr> <tr> <td>패서</td> <td><u>기계설비공</u></td> <td>1.830</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.549</td> </tr> <tr> <td>절단</td> <td>용접공</td> <td>1.067</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.320</td> </tr> <tr> <td>용접</td> <td>용접공</td> <td>3.905</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>1.172</td> </tr> <tr> <td>검사시험및교정 (모든 품의 10%)</td> <td></td> <td>0.962</td> </tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	사도 및 현도	제관공		0.785	패서	<u>기계설비공</u>	1.830		특별인부	0.549	절단	용접공	1.067		특별인부	0.320	용접	용접공	3.905		특별인부	1.172	검사시험및교정 (모든 품의 10%)		0.962	<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사도 및 현도</td> <td>제관공</td> <td>0.785</td> </tr> <tr> <td>패서</td> <td><u>기계설비공</u></td> <td>1.830</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.549</td> </tr> <tr> <td>절단</td> <td>용접공</td> <td>1.067</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.320</td> </tr> <tr> <td>용접</td> <td>용접공</td> <td>3.905</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>1.172</td> </tr> <tr> <td>검사시험및교정 (모든 품의 10%)</td> <td></td> <td>0.962</td> </tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	사도 및 현도	제관공	0.785	패서	<u>기계설비공</u>	1.830		특별인부	0.549	절단	용접공	1.067		특별인부	0.320	용접	용접공	3.905		특별인부	1.172	검사시험및교정 (모든 품의 10%)		0.962	<table border="1"> <thead> <tr> <th>공정별</th> <th>직종</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사도 및 현도</td> <td>제관공</td> <td>0.785</td> </tr> <tr> <td>패서</td> <td><u>기계설비공</u></td> <td>1.830</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.549</td> </tr> <tr> <td>절단</td> <td>용접공</td> <td>1.067</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.320</td> </tr> <tr> <td>용접</td> <td>용접공</td> <td>3.905</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>1.172</td> </tr> <tr> <td>검사시험및교정 (모든 품의 10%)</td> <td></td> <td>0.962</td> </tr> </tbody> </table>	공정별	직종	수량	사도 및 현도	제관공	0.785	패서	<u>기계설비공</u>	1.830		특별인부	0.549	절단	용접공	1.067		특별인부	0.320	용접	용접공	3.905		특별인부	1.172	검사시험및교정 (모든 품의 10%)
공정별	직종	수량																																																																																		
사도 및 현도	제관공	0.785																																																																																		
패서	<u>기계설비공</u>	1.830																																																																																		
	특별인부	0.549																																																																																		
절단	용접공	1.067																																																																																		
	특별인부	0.320																																																																																		
용접	용접공	3.905																																																																																		
	특별인부	1.172																																																																																		
검사시험및교정 (모든 품의 10%)		0.962																																																																																		
공정별	직종	수량																																																																																		
사도 및 현도	제관공	0.785																																																																																		
패서	<u>기계설비공</u>	1.830																																																																																		
	특별인부	0.549																																																																																		
절단	용접공	1.067																																																																																		
	특별인부	0.320																																																																																		
용접	용접공	3.905																																																																																		
	특별인부	1.172																																																																																		
검사시험및교정 (모든 품의 10%)		0.962																																																																																		
공정별	직종	수량																																																																																		
사도 및 현도	제관공	0.785																																																																																		
패서	<u>기계설비공</u>	1.830																																																																																		
	특별인부	0.549																																																																																		
절단	용접공	1.067																																																																																		
	특별인부	0.320																																																																																		
용접	용접공	3.905																																																																																		
	특별인부	1.172																																																																																		
검사시험및교정 (모든 품의 10%)		0.962																																																																																		
[주]①~③ 내용생략		[주]①~③ 현행과 동일																																																																																		